

 **SERIE ON/OXO**
ARMARIO



 **SERIE ON/OXO**
ARMARIO



SERIE ON/OXO
ARMARIO - ESTANTERÍA

Esquinas redondeadas y cantos sin aristas vivas redondeados a R=2mm.

Tapa en aglomerado 19mm acabado laminado o en **hoja de madera** natural barnizada.

ESTANTERIA ON/OXO con estructura metálica acabado cromado. Las divisorias están constituidas por dos piezas en "L" en chapa de acero. Estantes metálicos.



Estructura metálica pórtico abierto o cerrado. Acabado epoxy.

Niveladores

ESTANTERIA ON/OXO con estructura metálica acabado cromado. Puertas asimétricas batientes enmarcadas fabricadas en acero. Con tirador embutido.

ESTRUCTURA

Cuerpo en hoja de acero laminado en frío de 0,8m m, plegada y soldada eléctricamente por puntos formando un mono bloque cerrado en cinco lados. Incorpora lateralmente refuerzos verticales en omega, los cuales son ranurados y permiten la regulación en altura de los estantes cada 17,5mm. Estantes de 0,8 mm preparados para colgar carpetas.

Los pliegues frontales de los armarios son en forma curvada. En estos se pliega la hoja de acero sobre si misma mediante un proceso de fabricación más precisa, dando una sensación de ligereza.

El apoyo al suelo se realiza mediante pies niveladores, estos niveladores se regulan desde el interior del armario y exterior. Cada pata dispone de dos niveladores M10 Ø 60x50 mm. La protección de las partes metálicas se realiza mediante recubrimiento de polvo termo-endurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectúa tras una serie de fases: aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura no inferior a 200 grados centígrados durante un tiempo mínimo de diez minutos, consiguiendo al final del proceso un espesor mínimo de 60 micras.



TAPA

La tapa fabricada en hoja de acero laminado en frío de 0,8mm o bien en aglomerado de alta densidad (650Kg/m3) de 16mm de espesor con acabado en laminado o en hoja de madera natural barnizada.

Cantos revestidos con orla en PVC o madera de 2mm de espesor. Esquinas redondeadas y cantos sin aristas vivas.



PUERTAS

Puertas batientes enmarcadas fabricadas en acero laminado en frío de 0,8mm. Las puertas son asimétricas.

Tirador EMBUTIDO que posibilita una variada gama de colores y cerradura con bombín intercambiable con un juego de dos llaves abisagradas antirotura.



ACCESORIOS

Los bastidores para carpetas colgantes son totalmente extraíbles y soportan un peso de hasta **25kgs**. Cuando un armario tenga este tipo de bastidores, ha de solicitarse con contrapeso o con sistema antivuelco, y ha de ser anclado a pared.

La barra ropero se fabrica en varilla de acero y se coloca en los laterales internos del armario.

Los armarios pueden llevar traseras en aglomerado laminado, madera barnizada o tejido.



ECODISEÑO

ACLARACIÓN AMBIENTAL DEL PRODUCTO

MATERIALES



- Calidad y garantía de Levira.
- Larga vida útil.
- Posibilidad de sustitución y reposición de componentes.
- Optimización de la vida del producto gracias a un diseño modular y estandarizado.
- Cubiertas sin emisión de partículas E1.
- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.



PRODUCCIÓN

- Optimización del uso de materias primas.
- Máxima optimización del uso energético a lo largo del proceso productivo.
- Sistemas tecnológicos de última generación.
- Cero vertidos de aguas residuales.
- Hay una planta de tratamiento de aguas residuales.
- Recubrimientos sin emisiones de COV.
- Procesos libres de metales pesados y fosfatos.
- Pintura en polvo: 90% de recuperación de pintura no depositada.
- Copuntos para la recogida de residuos en la fábrica.
- Reciclaje 100% de residuos en proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

TRANSPORTE



Fácil de desmontar para reciclar o reutilizar componentes.
Fácil separación de componentes.
Estandarización de piezas. % de reciclabilidad:

- La madera es 100% reciclable.
- El acero es 100% reciclable.
- Los plásticos son 70 a 100% reciclables.
- Embalajes reciclables.

USO



- Madera: El 70% del material de madera es reciclado, certificado FSC y cumple con EN 120 Clase E1.
- Acero: 15% -99% de material reciclado.
- Plástico: 30% -40% de material reciclado.
- Pintura: Pintura sin polvo y sin emisiones de COV.
- Embalaje: 100% reciclable con tintas sin disolventes.



ELIMINACIÓN

- Sistemas desmontables.
- Volúmenes que facilitan la optimización del espacio.
- Reducción máxima del consumo energético por transporte.

CERTIFICADOS

