



SILLA CONFIDENTE

Silla confidente T-SIT: Fija con o sin brazos en polipropileno.

Estructura: Dispone de cuatro patas con brazos en aluminio pintado, pulido o cepillado mate.

La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termo-endurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectúa tras una serie de fases de desengrase por fosfatación, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura no inferior a 200 grados centígrados durante un tiempo mínimo de diez minutos, consiguiendo al final del proceso un espesor mínimo de 60 micras.

Asiento y Respaldo: En polipropileno blanco, rojo o negro, opción tapizados sobre una base de espuma de alta densidad (30kg/m³) que se reviste con el tejido tipo C, semi-piel o piel natural dentro de nuestra amplia gama de acabados.

Niveladores: Dispone de cuatro antiderrapantes de nylon. .

Apilable hasta 8 unidades.

	Total	Asiento	Respaldo
Altura	780	445	320
Anchura	565	410	
Profundidad	530	450	



SILLA CONFIDENTE

Silla confidente T-SIT: Fija con o sin brazos en polipropileno.

Estructura: Dispone cuatro patas en tubo de acero cromado o pintado de Ø18mm.

La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termo-endurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectúa tras una serie de fases de desengrase por fosfatación, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura no inferior a 200 grados centígrados durante un tiempo mínimo de diez minutos, consiguiendo al final del proceso un espesor mínimo de 60 micras.

Asiento y Respaldo: Con monocarcasa de polipropileno acabado blanco, negro o rojo, tapizados sobre una base de espuma ignífuga de alta densidad (70kg/m³) que se reviste con el tejido tipo C, semi-piel o piel natural dentro de nuestra amplia gama de acabados.

Niveladores: Dispone de cuatro antiderrapantes de nylon. .

Apilable hasta 3 unidades.

Opción pala en PVC.

Opción ruedas.

	Total	Asiento	Respaldo
Altura	800	460	310
Anchura	580	470	
Profundidad	570	430	



SILLA CONFIDENTE

Silla confidente T-SIT: Fija con o sin brazos en polipropileno.

Estructura: Dispone de base trineo con o sin brazos en tubo de acero redondo de 18mm de diámetro. La protección de las partes metálicas se efectuará mediante recubrimiento de polvo termo-endurecido con base de resinas epoxídicas (polvo epoxy), que se efectúa tras una serie de fases de desengrase por fosfatación, aclarado por agua corriente, pasivado crómico y polimerización mediante estufado a una temperatura no inferior a 200 grados centígrados durante un tiempo mínimo de diez minutos, consiguiendo al final del proceso un espesor mínimo de 60 micras.

Asiento y Respaldo: Con monocarcasa de polipropileno acabado blanco, negro o rojo, tapizados sobre una base de espuma ignífuga de alta densidad (70kg/m³) que se reviste con el tejido tipo C, semi-piel o piel natural dentro de nuestra amplia gama de acabados.

Niveladores: Dispone de cuatro antiderrapantes de nylon.

Apilable hasta 3 unidades.

	Total	Asiento	Respaldo
Altura	800	460	310
Anchura	550	470	
Profundidad	570	430	

ECODISEÑO

ACLARACIÓN AMBIENTAL DEL PRODUCTO

MATERIALES



- Calidad y garantía de Levira.
- Larga vida útil.
- Posibilidad de sustitución y reposición de componentes.
- Optimización de la vida del producto gracias a un diseño modular y estandarizado.
- Cubiertas sin emisión de partículas E1.
- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.

TRANSPORTE



Fácil de desmontar para reciclar o reutilizar componentes.
Fácil separación de componentes.
Estandarización de piezas. % de reciclabilidad:

- La madera es 100% reciclable.
- El acero es 100% reciclable.
- Los plásticos son 70 a 100% reciclables.
- Embalajes reciclables.

USO



- Madera: El 70% del material de madera es reciclado, certificado FSC y cumple con EN 120 Clase E1.
- Acero: 15% -99% de material reciclado.
- Plástico: 30% -40% de material reciclado.
- Pintura: Pintura sin polvo y sin emisiones de COV.
- Embalaje: 100% reciclable con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

- Optimización del uso de materias primas.
- Máxima optimización del uso energético a lo largo del proceso productivo.
- Sistemas tecnológicos de última generación.
- Cero vertidos de aguas residuales.
- Hay una planta de tratamiento de aguas residuales.
- Recubrimientos sin emisiones de COV.
- Procesos libres de metales pesados y fosfatos.
- Pintura en polvo: 90% de recuperación de pintura no depositada.
- Copuntos para la recogida de residuos en la fábrica.
- Reciclaje 100% de residuos en proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



ELIMINACIÓN

- Sistemas desmontables.
- Volúmenes que facilitan la optimización del espacio.
- Reducción máxima del consumo energético por transporte.

CERTIFICADOS

