

by GABRIEL TEIXIDÓ ”

ON

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las patas (3) pueden tener forma de "O" o de "N". Los tramos verticales y la traviesas inferiores de las patas están contruidos en acero S235/S275 de 60x25 con 2mm de espesor, las traviesas superiores de las patas están fabricados en tubo de 60x40. Estos elementos están soldados eléctricamente con CO2, formando un monobloque compacto.

La pata en "O" está equipada con niveladores M10 Ø28mm hexagonales.

La pata en "N" está equipada con niveladores M10 Ø28mm.

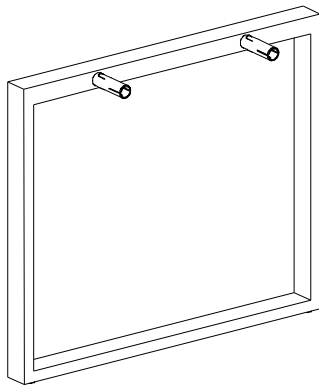
Los travesaños de apoyo de la tapa (2) están fabricados con tubo de acero S235/S275 Ø35mm o en acero inoxidable pulido con 1.5mm de espesor.

El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termoendurecible de base epoxi poliéster.

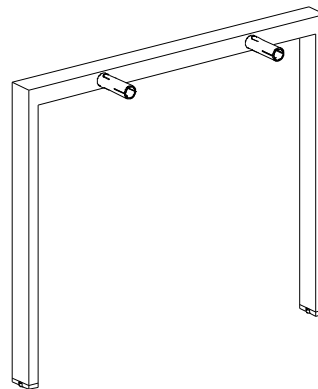
La tapa (1) está fabricada en:

– Aglomerado de madera de 19mm de espesor, revestido con laminado, estratificado de alta presión u hoja de madera. El canto está rematado con una orla de PVC anti choque o de madera con 2mm de espesor. El revestimiento con hoja de madera se acaba con barniz secado mediante rayos UVA.

– Vidrio templado transparente e incoloro con 12mm de espesor.



Pata en "O"

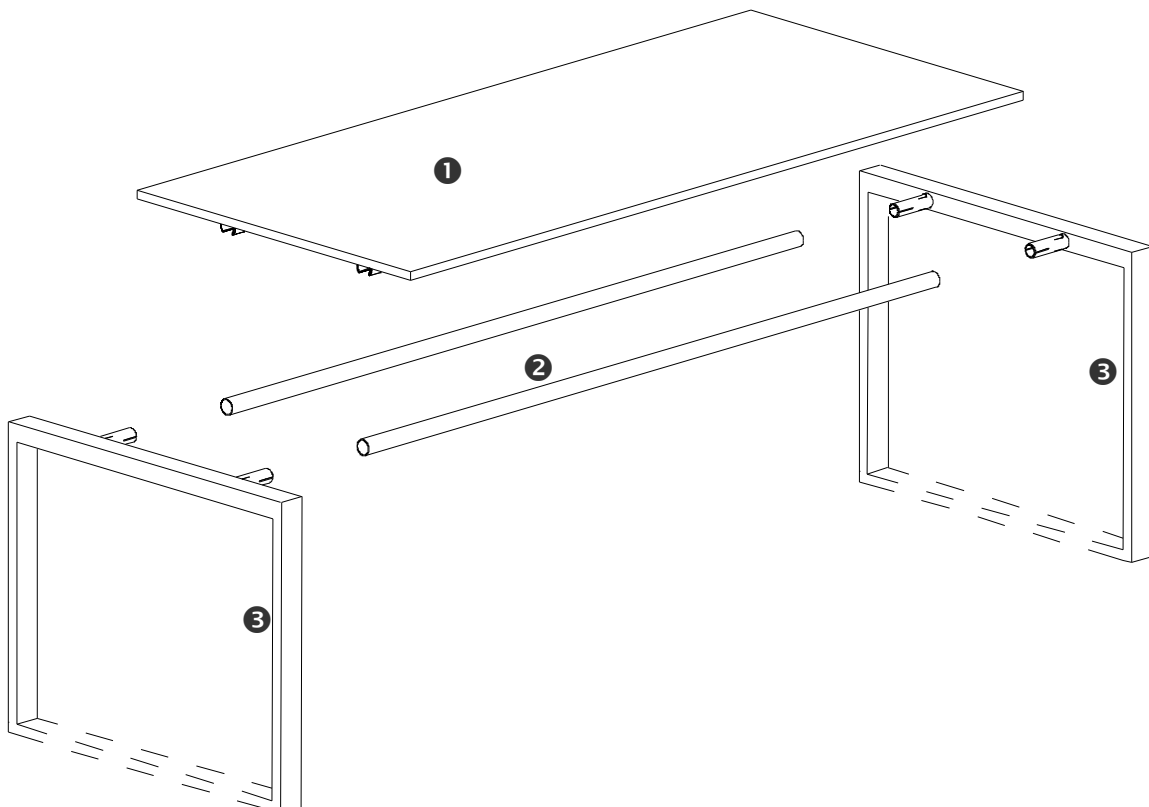


Pata en "N"

MESAS OPERATIVAS – Dimensiones (mm)

(Largo x Fondo) 800x600; 1000x600; 1200x600; 1400x600; 1600x600; 800x800; 1000x800; 1200x800; 1400x800; 1600x800; 1800x800

(Altura) 720



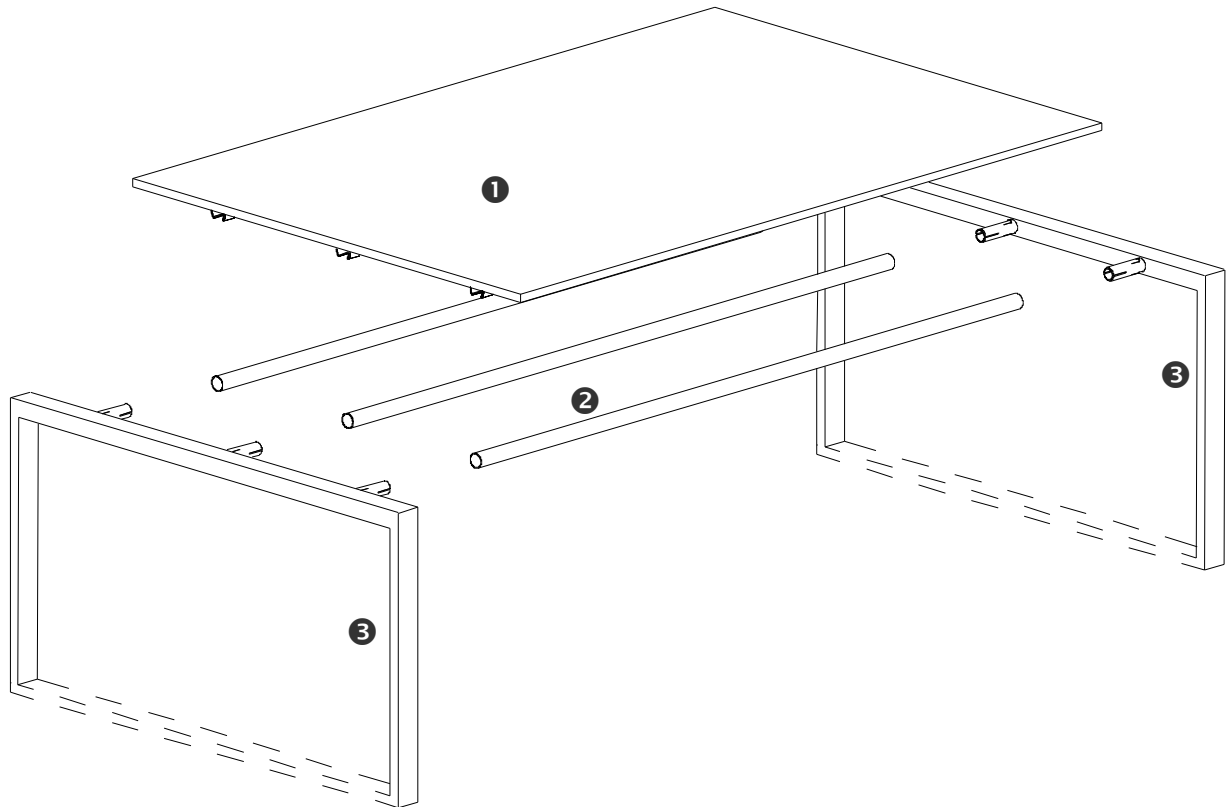
ON MESAS OPERATIVAS, MESAS DE REUNIÓN, MÓDULOS DE ALA Y PUESTOS DE TRABAJO

MESAS DE REUNIÓN – Dimensiones (mm)

(Largo x Fondo) 1600x1200; 1800x1200; 2000x1200; 2200x1200; 3200x1200⁽¹⁾; 3600x1200⁽¹⁾

(Altura) 720

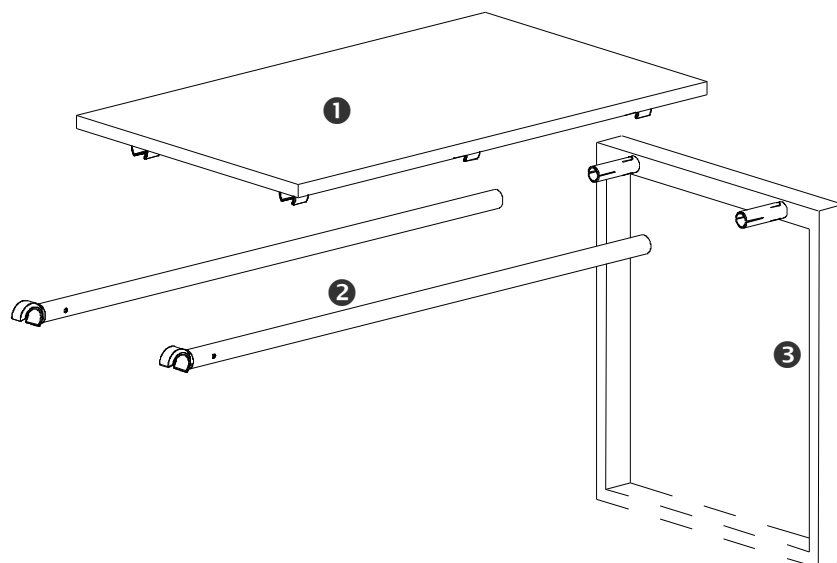
(1) con pata intermedia de 1200 y dos tapas.



MÓDULO DE ALA – Dimensiones (mm)

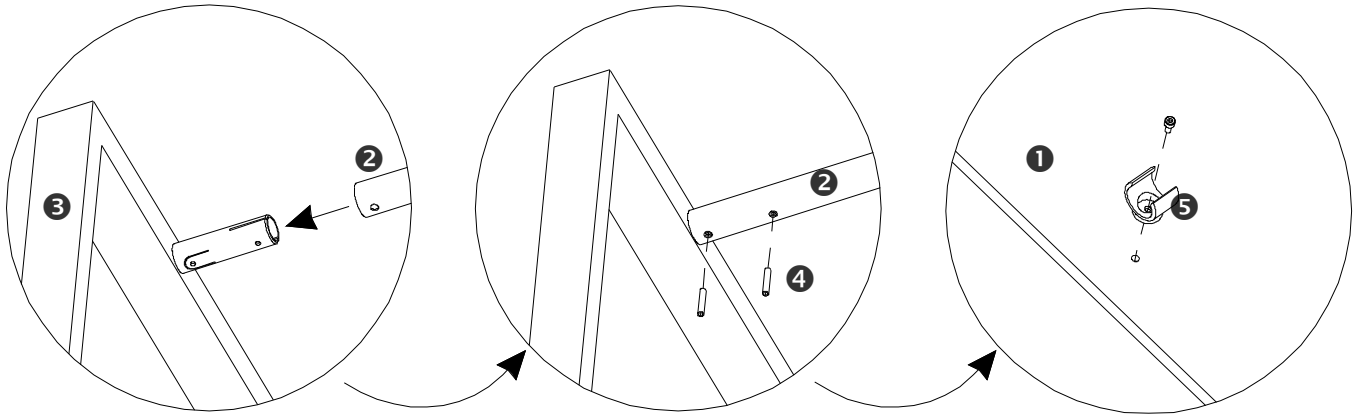
(Largo x Fondo) 800x600; 1000x600; 1200x600

(Altura) 720



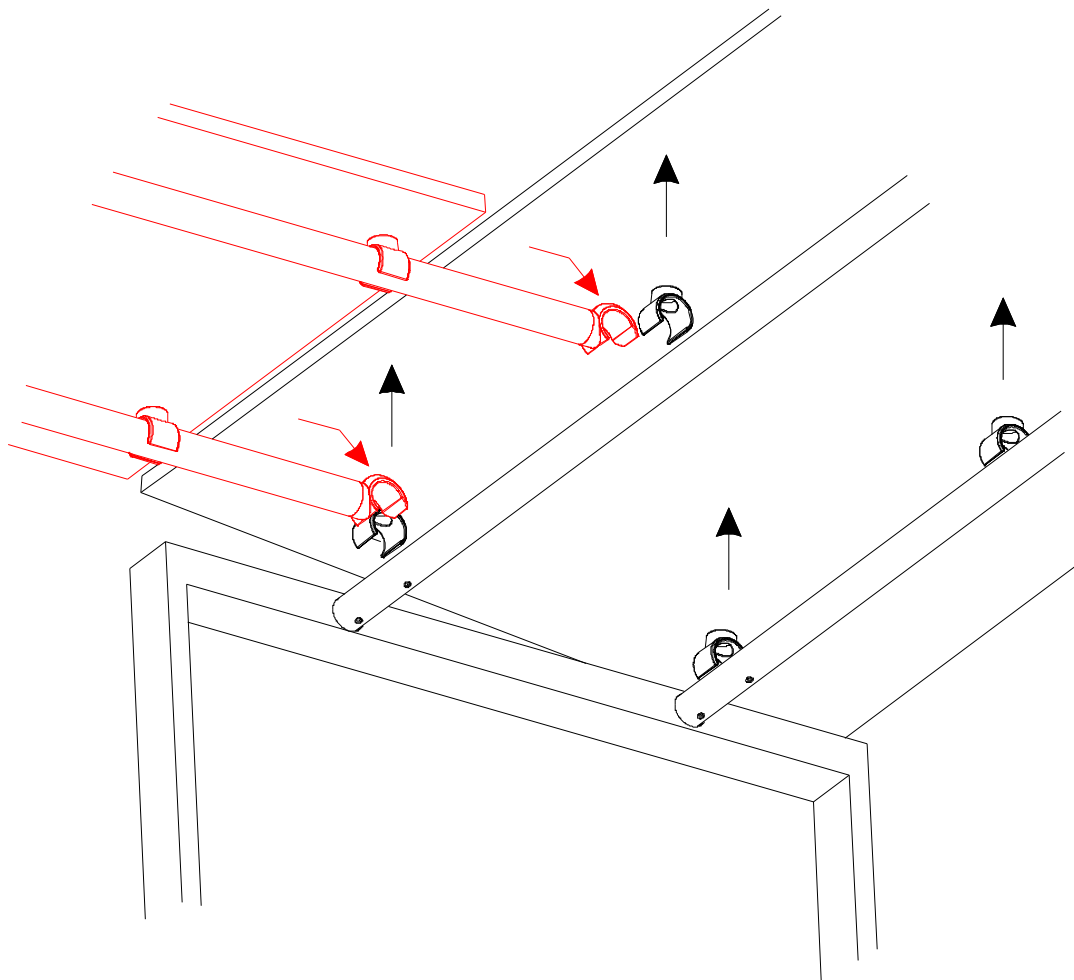
SECUENCIA DE MONTAJE

- 1 – Encajar los travesaños de apoyo de la tapa (2) en los tubos de la pata (3)
- 2 – Apretar los tornillos (4).
- 3 – Atornillar los clips (5) a la tapa (1).
- 4 – Clipar la tapa (1) a los travesaños (2).



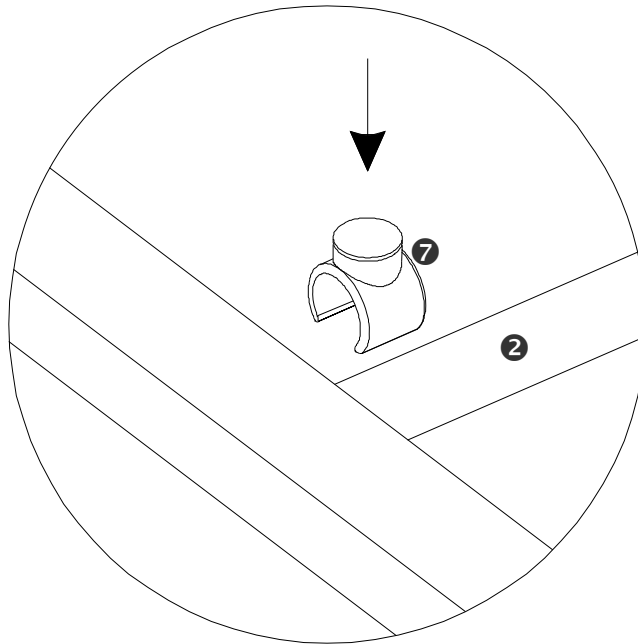
MONTAJE DEL MÓDULO DE ALA

- 1 – Levantar la tapa de la mesa.
- 2 – Clipar los travesaños del MÓDULO DE ALA en el travesaño de la mesa.



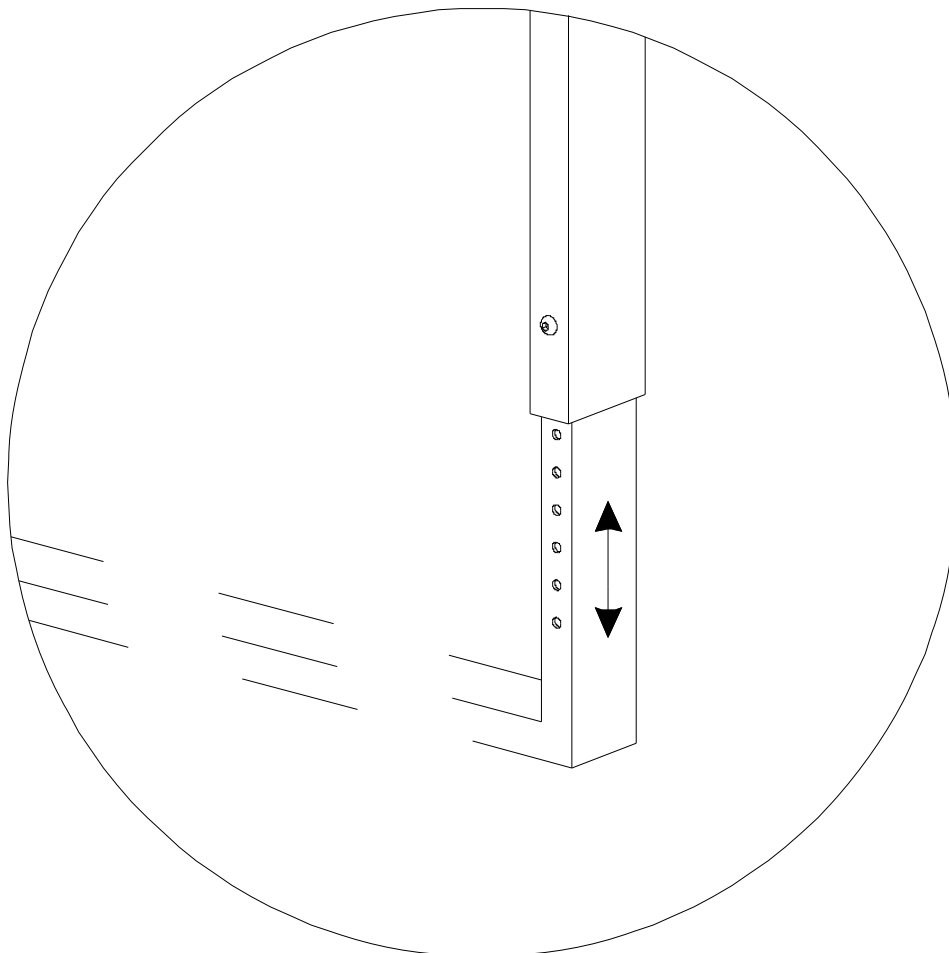
TAPA DE VIDRIO

- 1 – Aplicar los clips con ventosa (7) en los travesaños (2).
- 2 – Apoyar la tapa de vidrio.



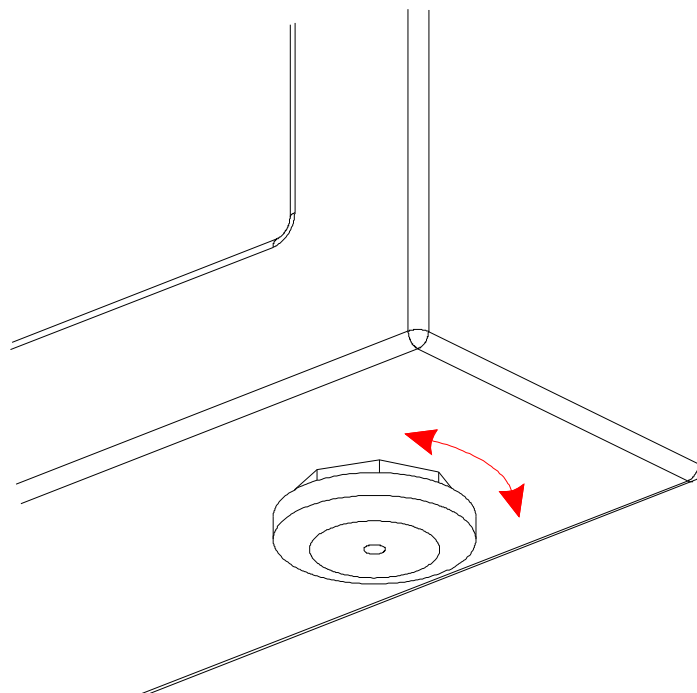
REGULACIÓN EN ALTURA (OPCIONAL)

Regulación en altura de 680mm a 820mm cada 20mm.



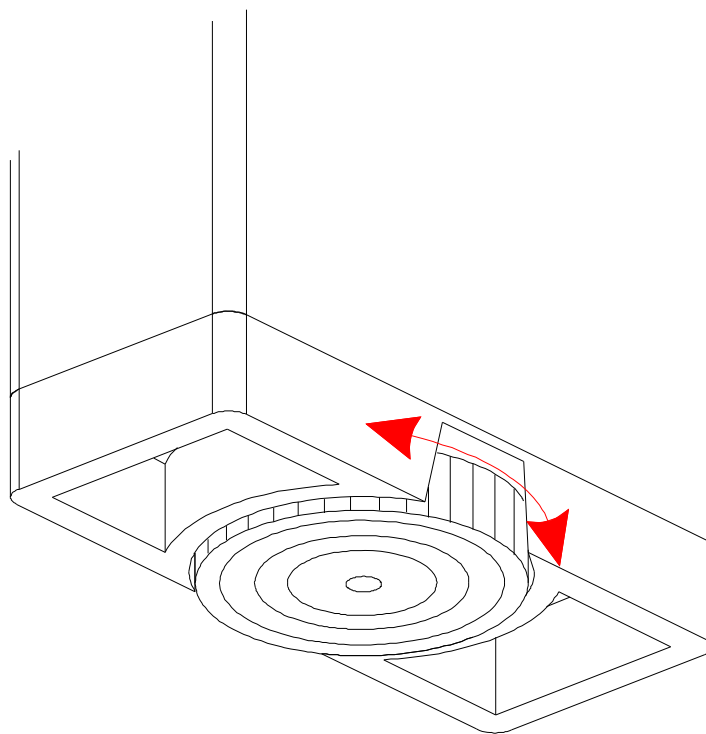
NIVELADORES DE LAS PATAS EN "O"

La pata en "O" está equipada con niveladores M10 Ø28mm hexagonales.

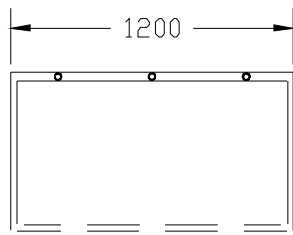
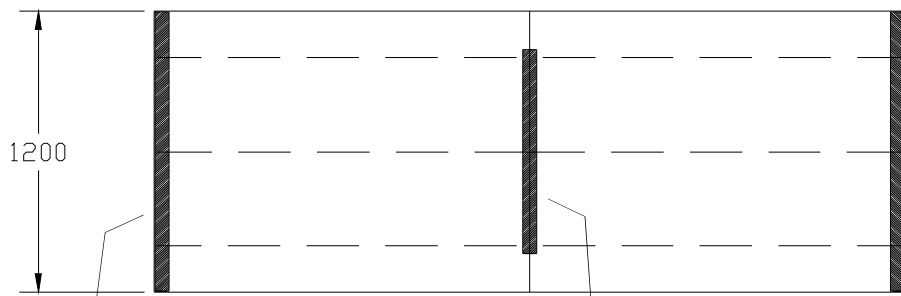


NIVELADORES DE LA PATA EN "N"

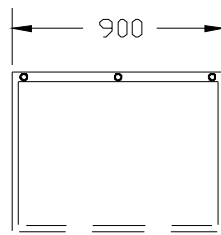
La pata en "N" está equipada con niveladores M10 Ø28mm.



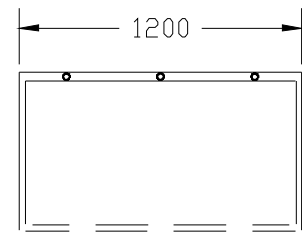
EJEMPLO DE MONTAJE DE VARIOS TIPOS DE PATA



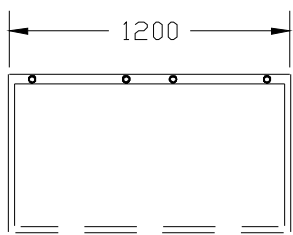
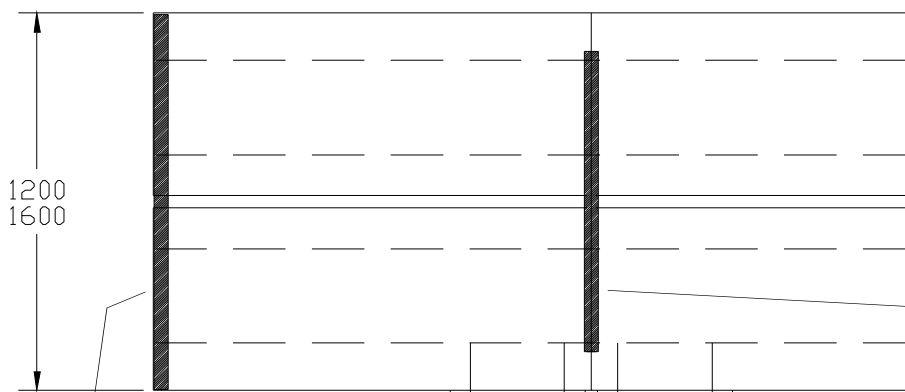
Pata 1200 terminal



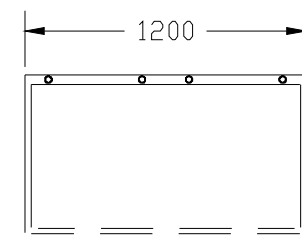
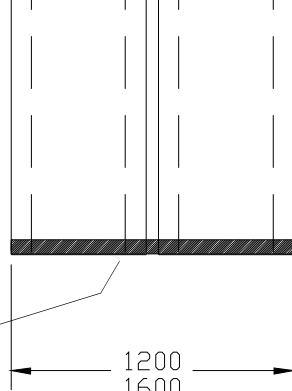
Pata 1200 intermedia



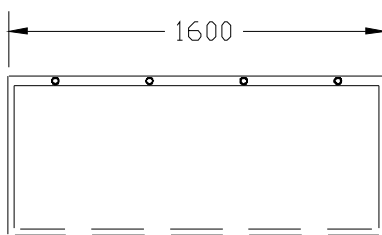
Pata 1200 terminal



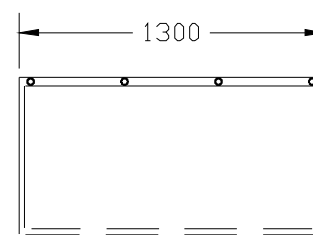
Pata 1200 terminal
p/ puestos de trabajo



Pata 1200 intermedia
p/ puestos de trabajo



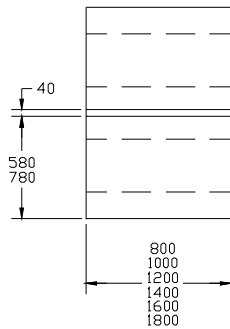
Pata 1600 terminal
p/ puestos de trabajo



Pata 1600 intermedia
p/ puestos de trabajo

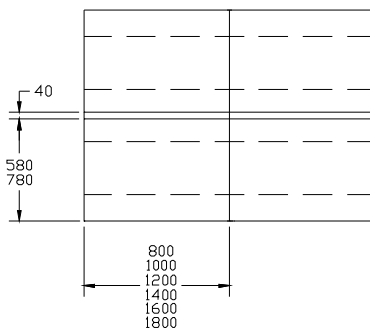
ON MESAS OPERATIVAS, MESAS DE REUNIÓN, MÓDULOS DE ALA Y PUESTOS DE TRABAJO

TRAVESAÑOS PARA PUESTOS DE TRABAJO

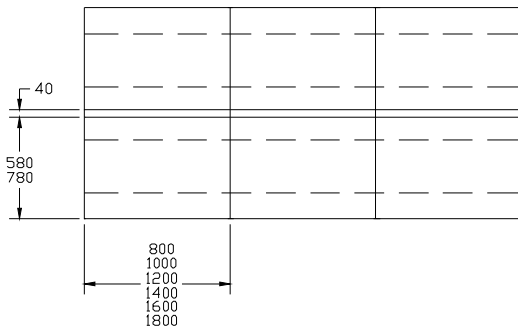


Longitud del puesto de trabajo	Longitud de los travesaños
--------------------------------	----------------------------

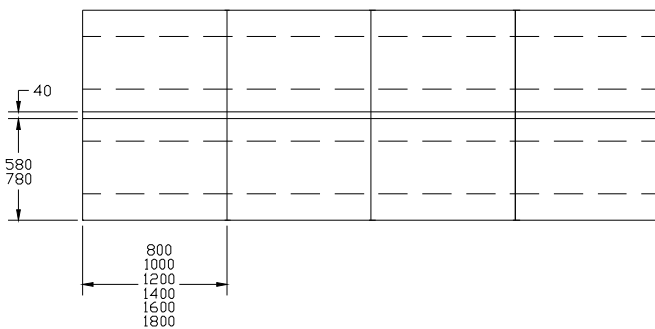
800	676x4
1000	876x4
1200	1076x4
1400	1276x4
1600	1476x4
1800	1676x4



800	708x8
1000	908x8
1200	1108x8
1400	1308x8
1600	1508x8
1800	1708x8



800	708x8 + 740x4
1000	908x8 + 940x4
1200	1108x8 + 1140x4
1400	1308x8 + 1340x4
1600	1508x8 + 1540x4
1800	1708x8 + 1740x4



800	708x8 + 740x8
1000	908x8 + 940x8
1200	1108x8 + 1140x8
1400	1308x8 + 1340x8
1600	1508x8 + 1540x8
1800	1708x8 + 1740x8

Nota: para los travesaños especificados la longitud del puesto de trabajo tiene que ser el mismo en todas las posiciones.

SOPORTE CPU

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El soporte para CPU está fabricado en chapa de acero laminada a frío DC01 con 2mm de espesor.

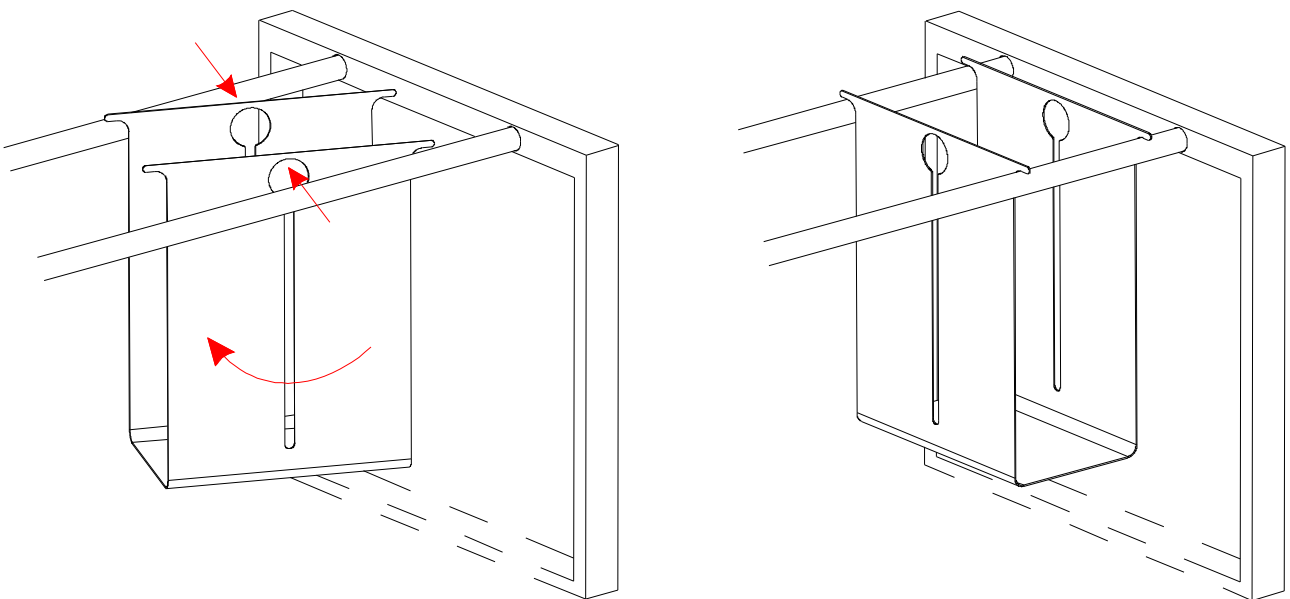
El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termoendurecible de base epoxi poliéster.

Dimensiones útiles (mm)

(Largo x Fondo x Altura) 224x363x457

MONTAJE

Apretar la parte superior del soporte CPU con las manos y girar.



BANDEJA SOPORTE DE CABLES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

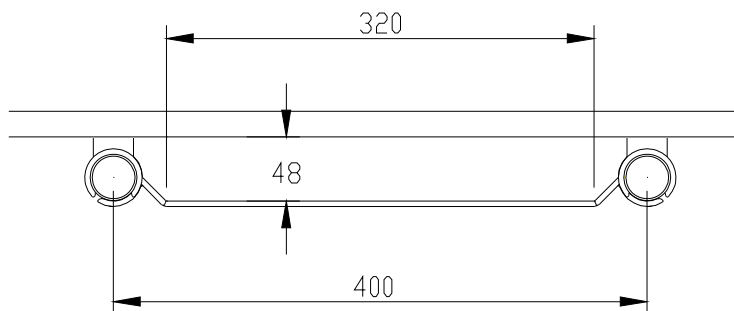
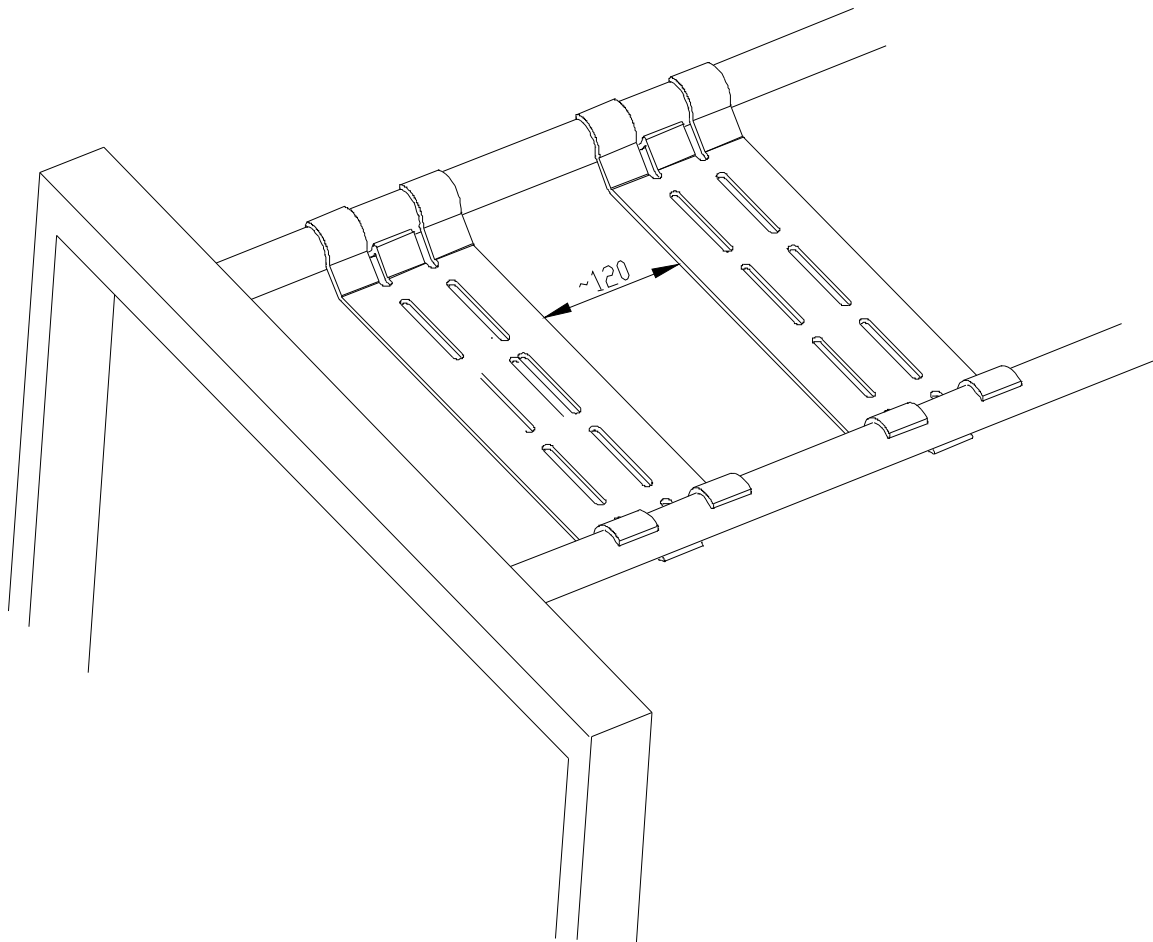
La bandeja de soporte de cables está fabricada en polipropileno de 4mm de espesor.

Dimensiones (mm)

(Ancho x Largo) 120x320

MONTAJE

Clipar la bandeja soporte de cables a los travesaños de la mesa. El espacio entre las bandejas debe ser aproximadamente el ancho de la misma, sugerimos 4 bandejas por metro.



ON ACCESORIOS

FALDÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El faldón se fabrica en chapa de acero laminada a frío DC01 con 1.5mm de espesor.

El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termoendurecible de base epoxi poliéster.

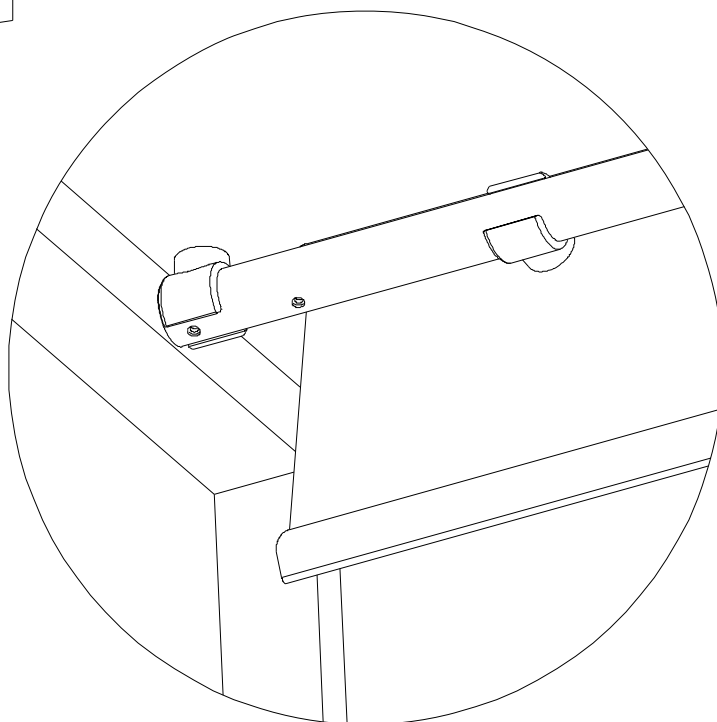
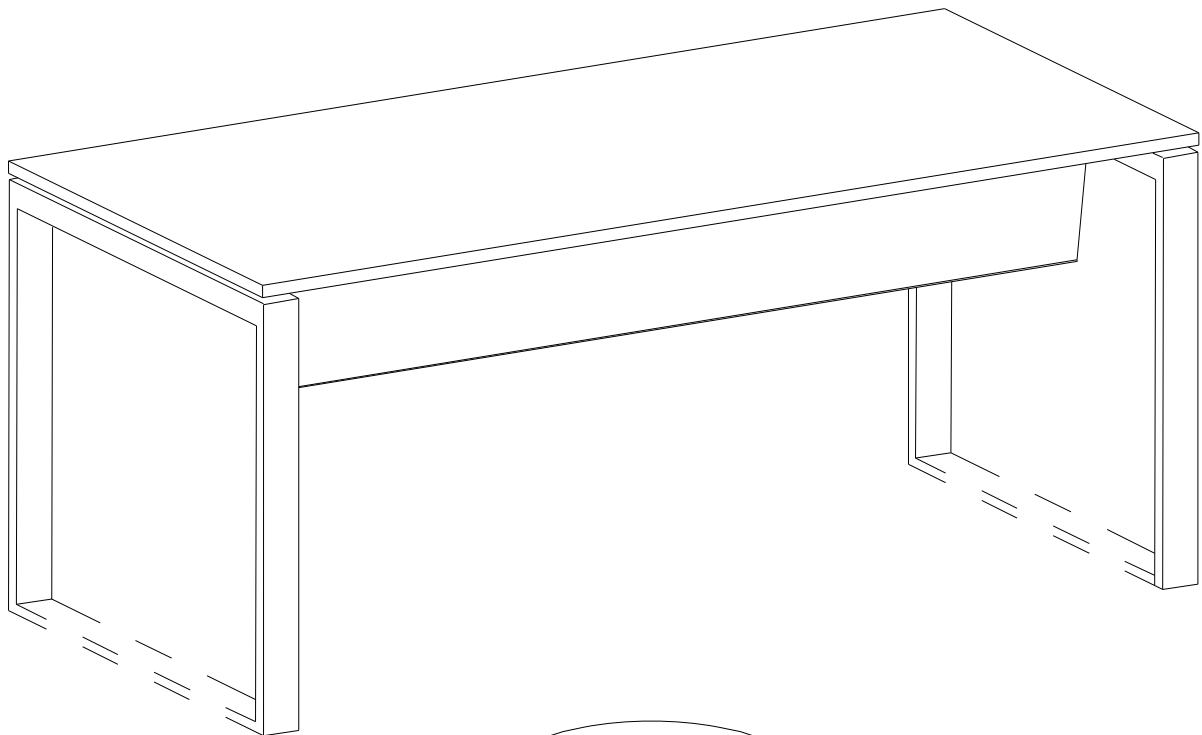
Dimensiones (mm)

(Longitud) 600; 800; 1000; 1200; 1400; 1600

(Altura) 230

MONTAJE

Clipar el faldón en el travesaño de la mesa.



PANEL SEPARADOR EN TEJIDO, CHAPA, MADERA O VIDRIO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Panel en tejido: formado por un aro en tubo de acero S235/S275 Ø20mm con 1.5mm de espesor y revestido con tejido.

Panel en chapa: fabricado en chapa de acero laminada a frio DC01 con 0.8mm de espesor.

El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termoendurecible de base epoxi poliéster.

Panel en madera: fabricado en aglomerado de madera con 19mm de espesor, revestido con melamina, estratificado de alta presión u hoja de madera. El canto está rematado con una orla de PVC anti choque o de madera con 2mm de espesor. El revestimiento con hoja de madera se acaba con barniz secado mediante rayos UVA.

Panel en vidrio: fabricado en vidrio laminado de 3+3mm incoloro o fosco.

Dimensiones de los paneles longitudinales (mm)

(Longitud) 600; 800; 1000; 1200; 1400; 1600

(Altura) 345

Dimensiones de los paneles transversales (mm)

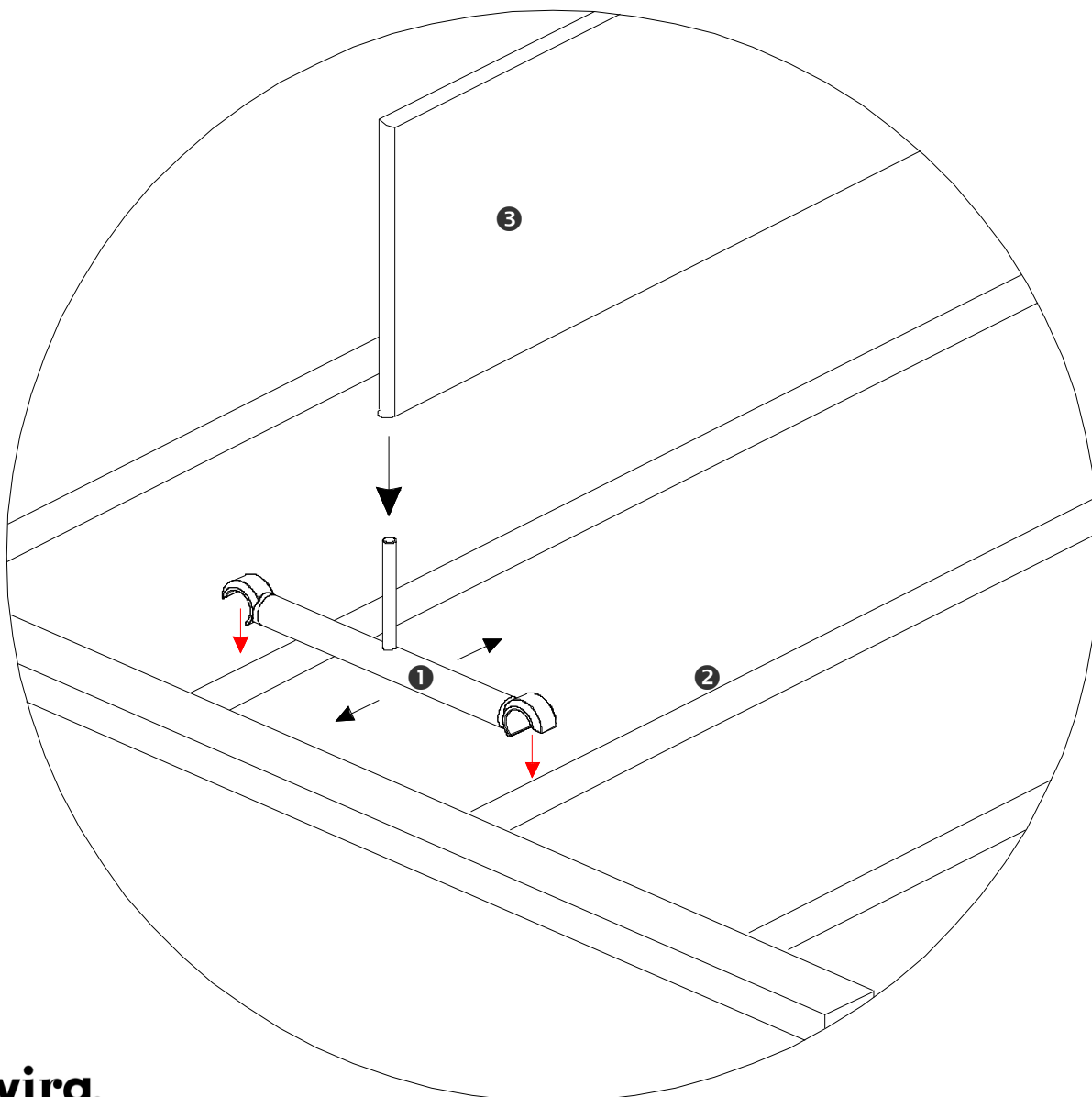
(Longitud) 780; 1200; 1600

(Altura) 345

MONTAJE LONGITUDINAL DEL PANEL EN TEJIDO, CHAPA O MADERA (3)

1 – Clipar los travesaños de los soportes de paneles y accesorios (1) a los travesaños de la mesa (2).

2 – Encajar el panel (3) en las varillas de los soportes (1).

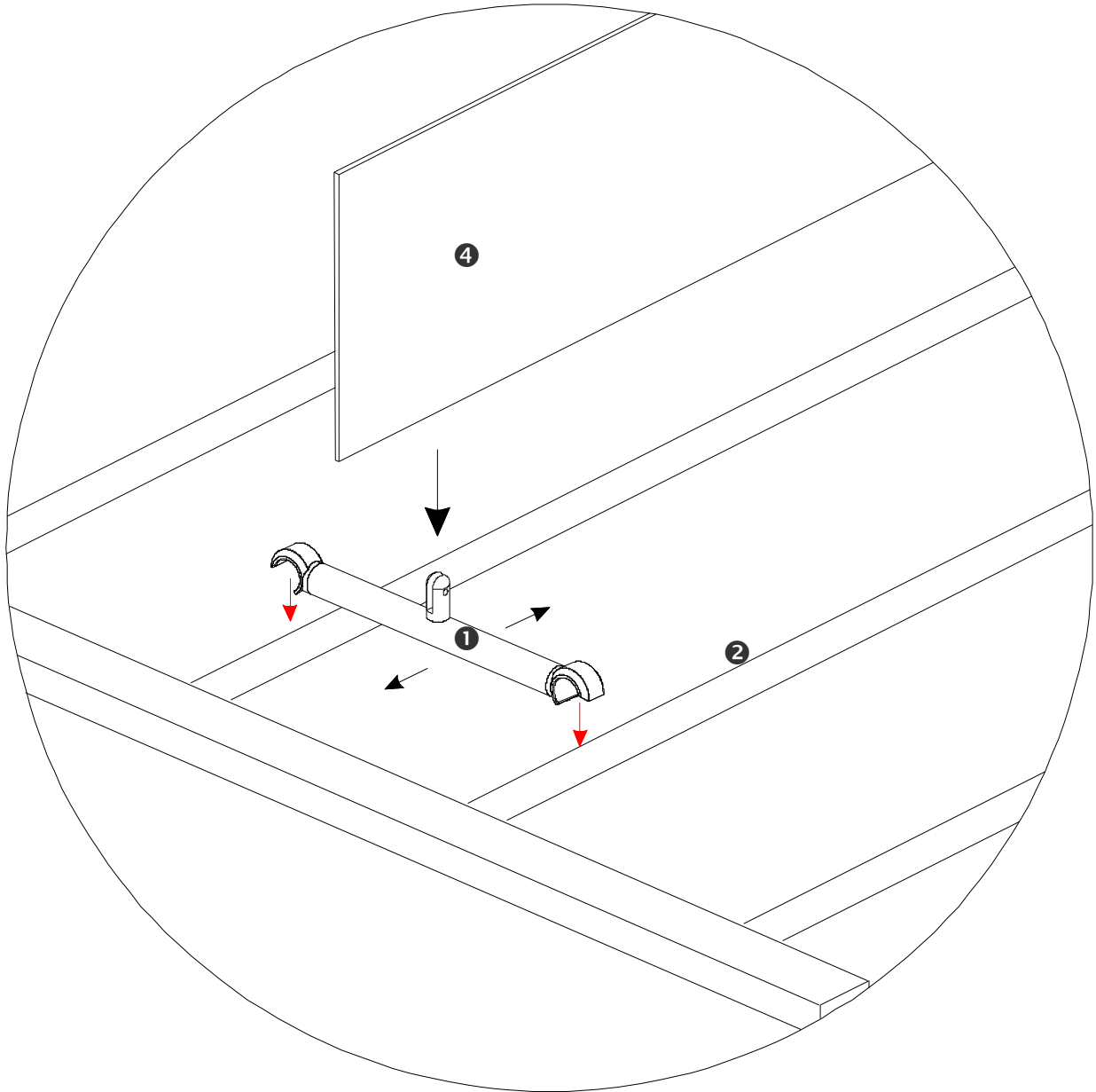


MONTAJE LONGITUDINAL DEL PANEL EN VIDRO (4)

1 – Clipar los travesaños de los soportes de paneles (1) a los travesaños de la mesa (2).

2 – Encajar el panel (4) en los soportes.

3 – Apretar los tornillos de nylon de los soportes.

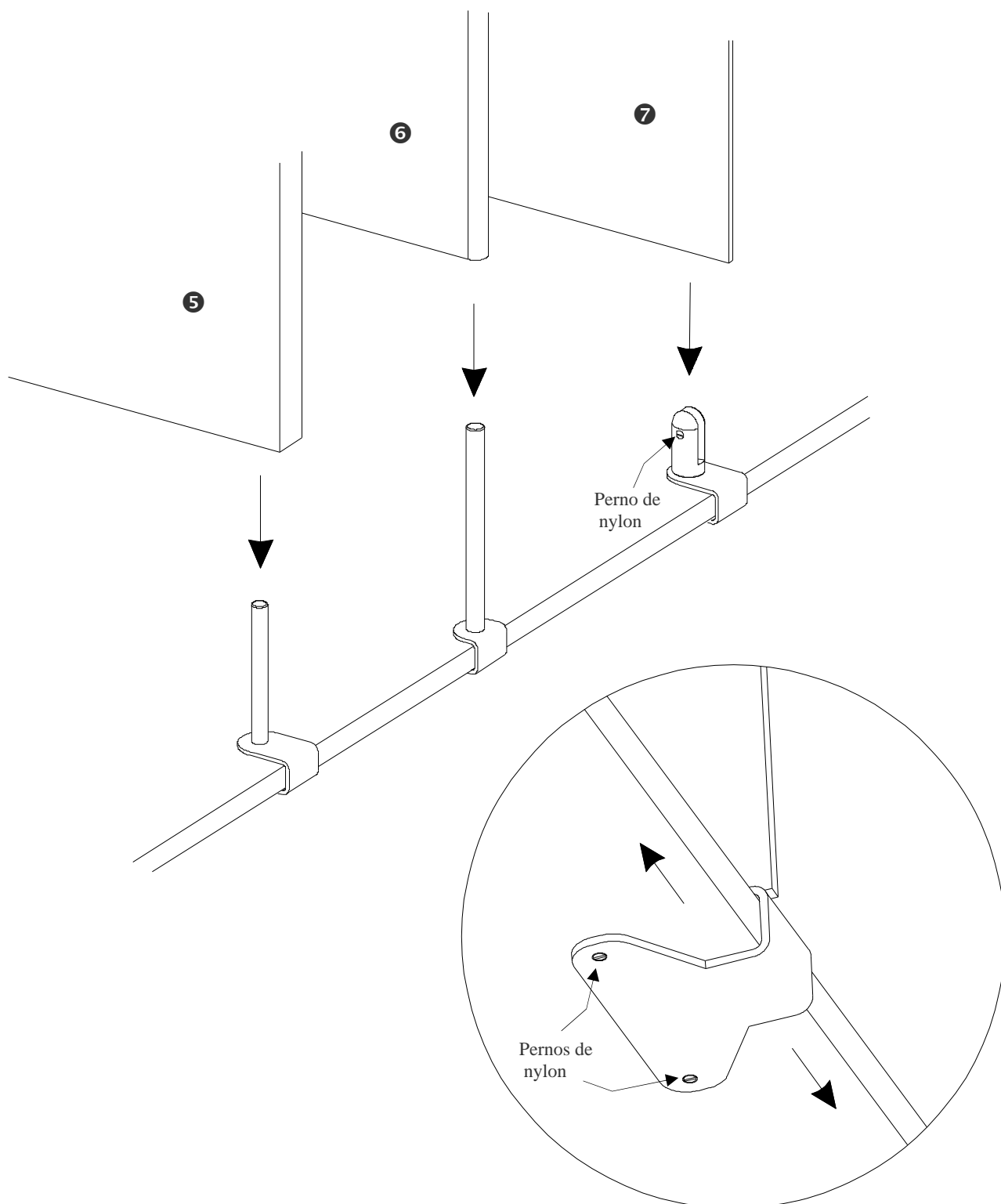


MONTAJE TRANSVERSAL DEL PANEL EN TEJIDO (6), CHAPA (5) O MADERA (5)

- 1 – Montar los soportes de panel en la tapa en la posición deseada.
- 2 – Encajar el panel en los soportes.

MONTAJE TRASVERSAL DEL PANEL EN VIDRIO (7)

- 1 – Montar los soportes de panel en la tapa en la posición deseada.
- 2 – Encajar el panel en los soportes.
- 3 – Apretar los tornillos de nylon de los soportes (4).



ESTANTE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El estante está fabricado chapa de acero laminada a frio DC01 con 2mm de espesor.

El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termoendurecible de base epoxi poliéster.

Dimensiones (mm)

(Longitud x Fondo) 1100x300; 1300x300; 1500x300

(Altura con soporte) 130

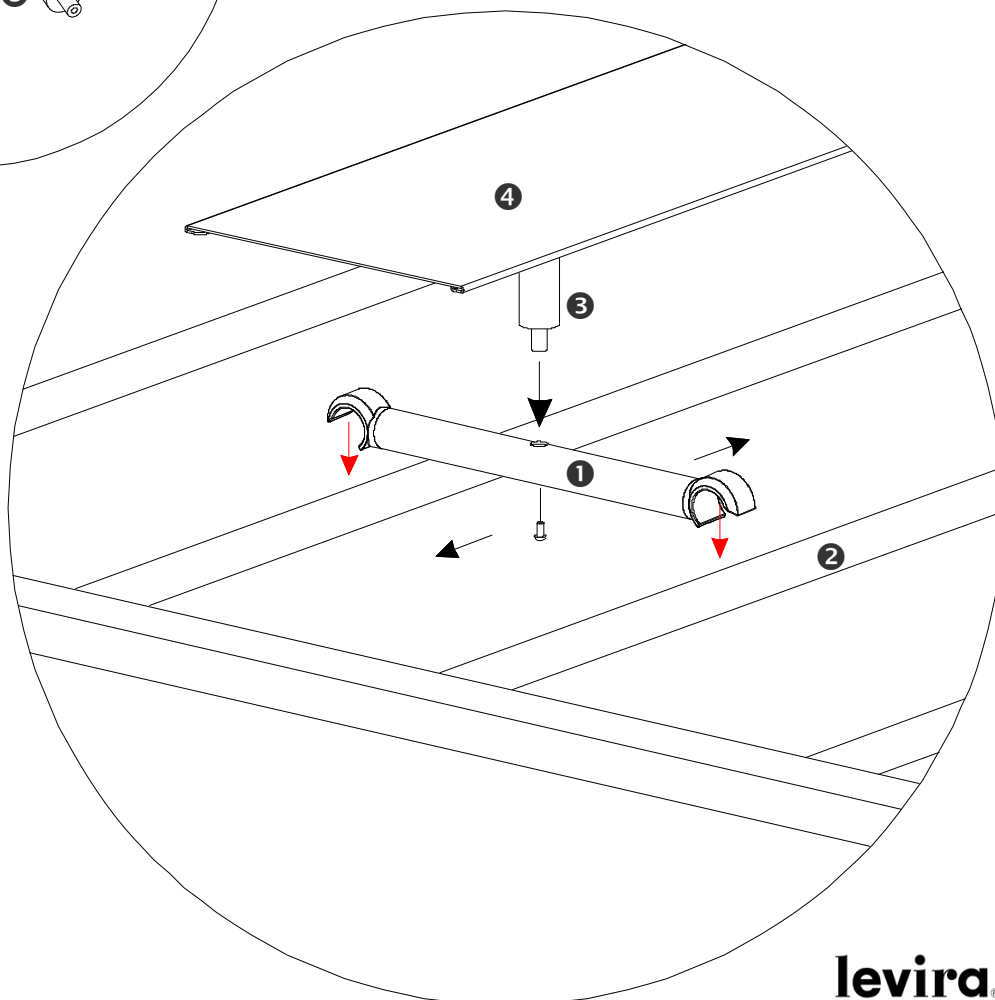
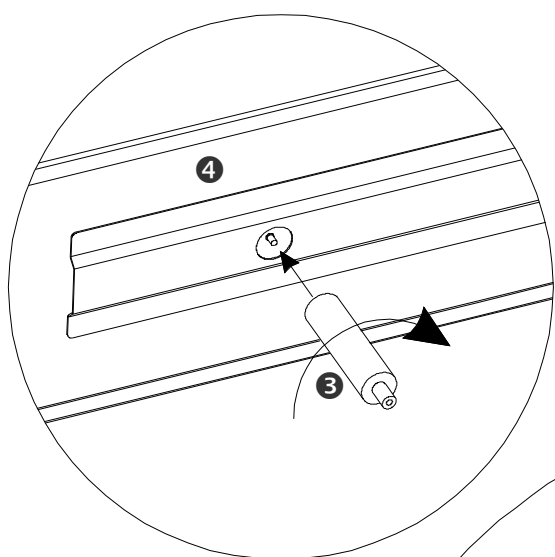
MONTAJE

1 – Atornillar las barras de sujeción (3) al estante (4).

2 – Clipar el soporte de accesorios (1) a los travesaños de la mesa (2).

3 – Atornillar las barras de sujeción (3) (ya montados en el estante) a los soportes de accesorios (1).

4 – Si quiere desplazar el estante, aplique la fuerza en el soporte de accesorios (1).



ON ACCESORIOS

ARMARIO ABIERTO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El armario está fabricado en chapa de acero laminada a frio DC01 con 2.5mm de espesor.

El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termoendurecible de base epoxi poliéster.

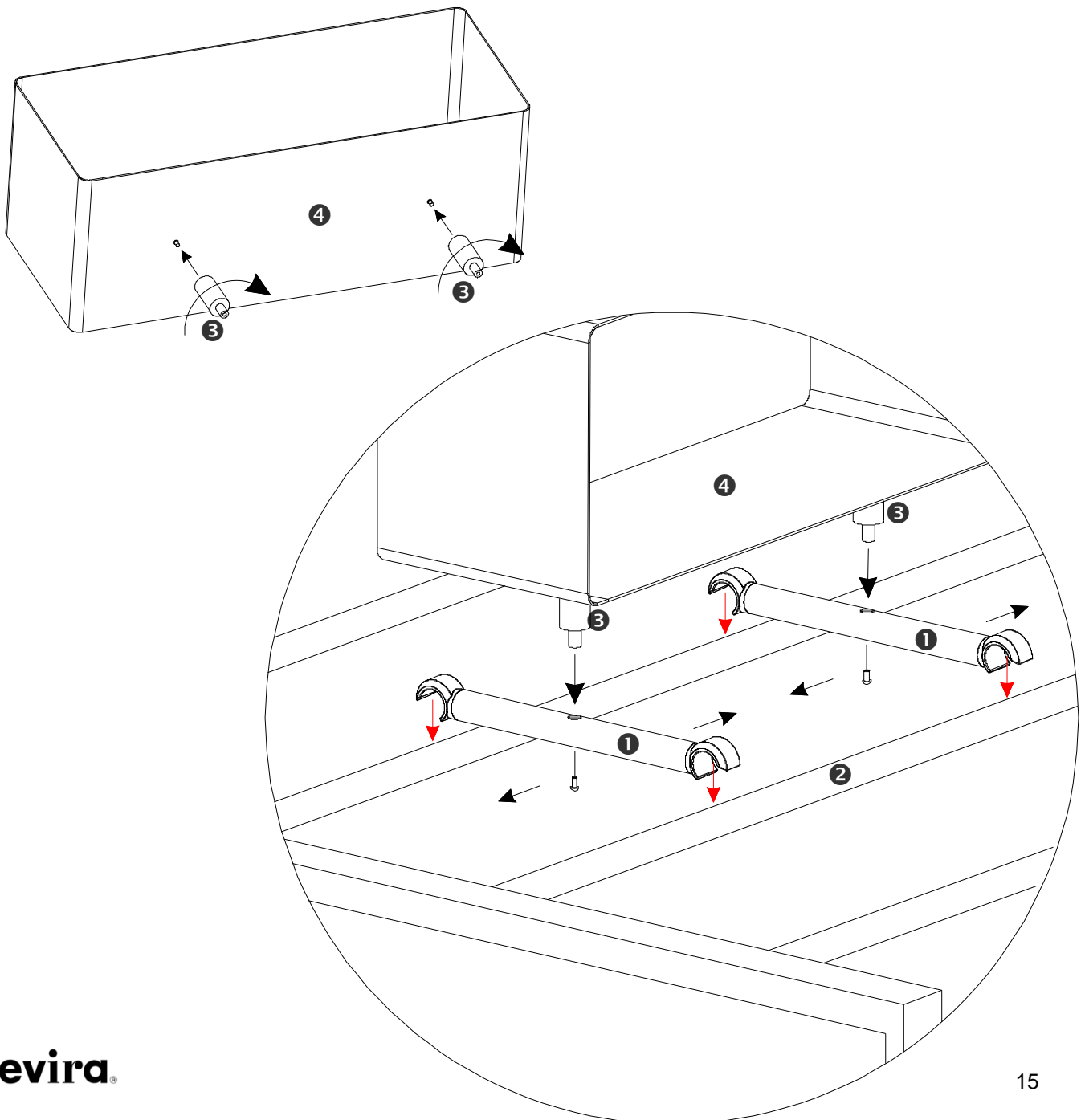
Dimensiones (mm)

(Longitud x Fondo x Altura) 800x300x330

(Altura con soporte) 400

MONTAJE

- 1 – Atornillar las barras de sujeción (3) al armario (4).
- 2 – Clipar el soporte de accesorios (1) a los travesaños de la mesa (2).
- 3 – Atornillar las barras de sujeción (3) (ya montados en el armario) a los soportes de accesorios (1).
- 4 – Si quiere desplazar el armario, aplique la fuerza en el soporte de accesorios (1)



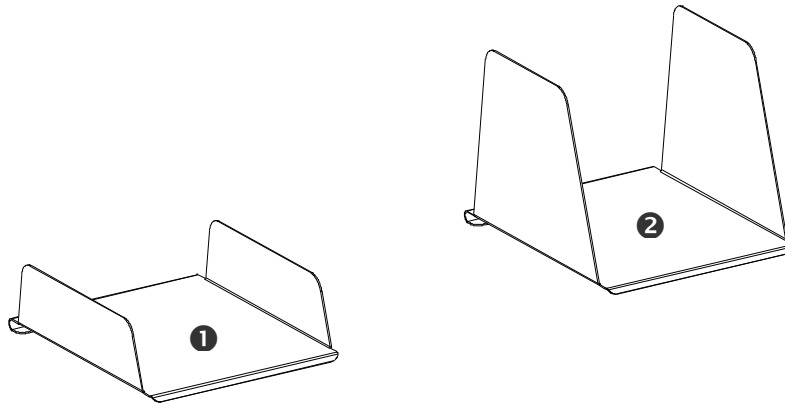
ON ACCESORIOS

SOPORTE DE PAPEL A4 (1) Y SOPORTE DE CARPETAS (2)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Están fabricados en chapa de acero laminada a frío DC01 con 2.5mm de espesor.

El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termoendurecible de base epoxi poliéster.

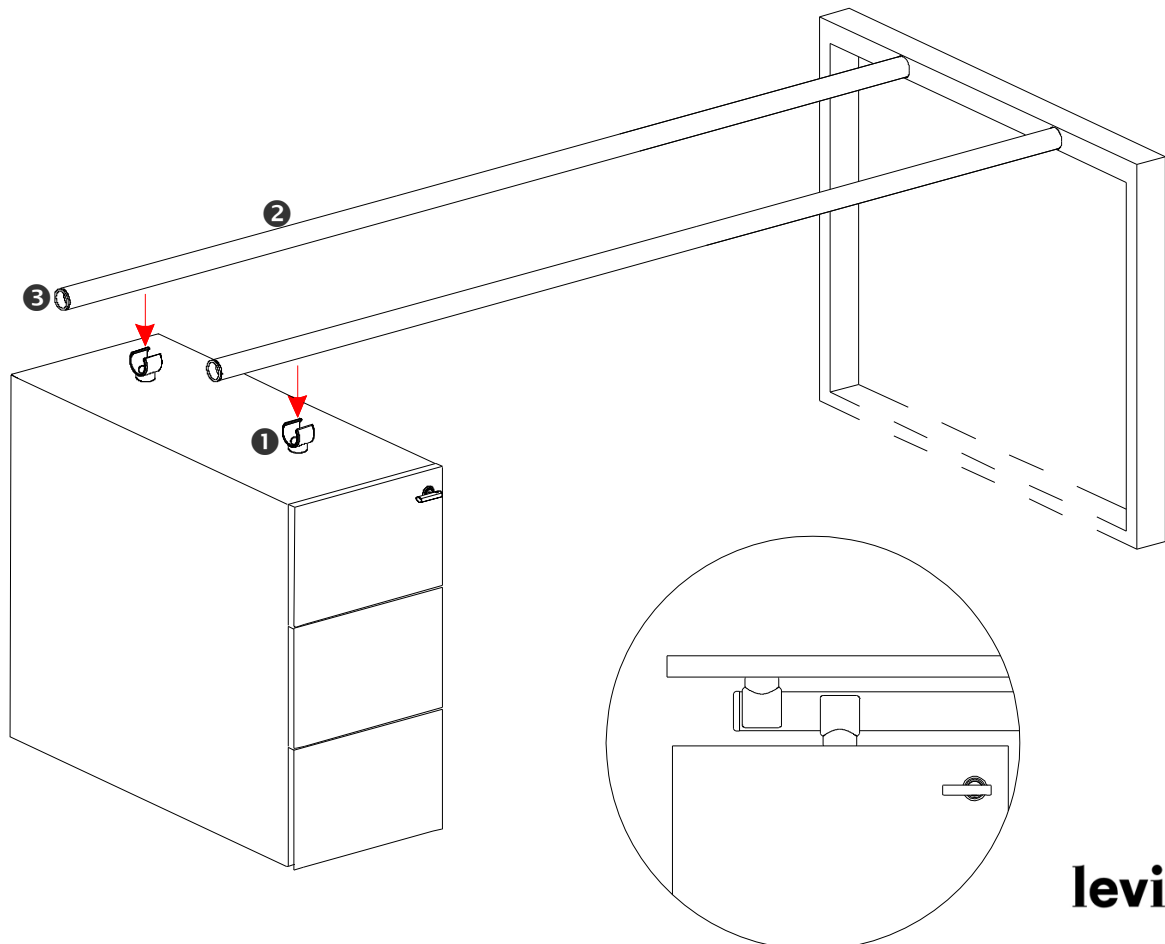


BLOQUES CONNECT (La parte superior tiene agujeros roscados para montar los clips)

MONTAJE

1 – Atornillar los clips (1) al bloque y colocar los tapones (3) en los travesaños (2).

2 – Clipar a los travesaños (2) los clips (1).

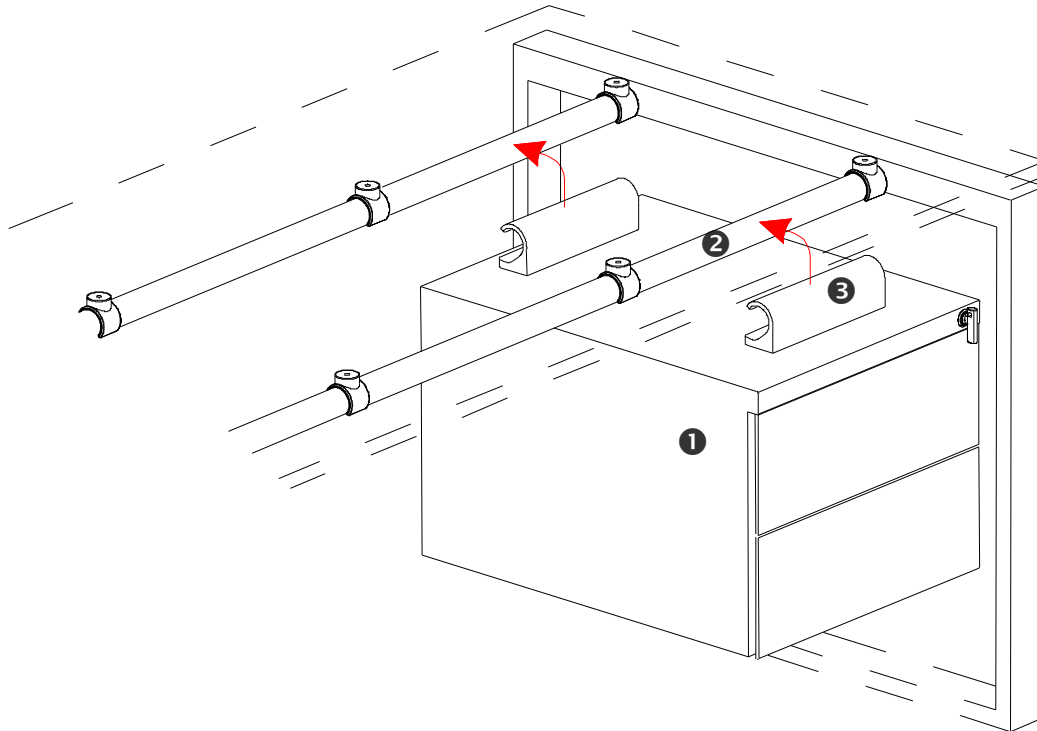


ON ACCESORIOS

BLOQUES COLGANTES

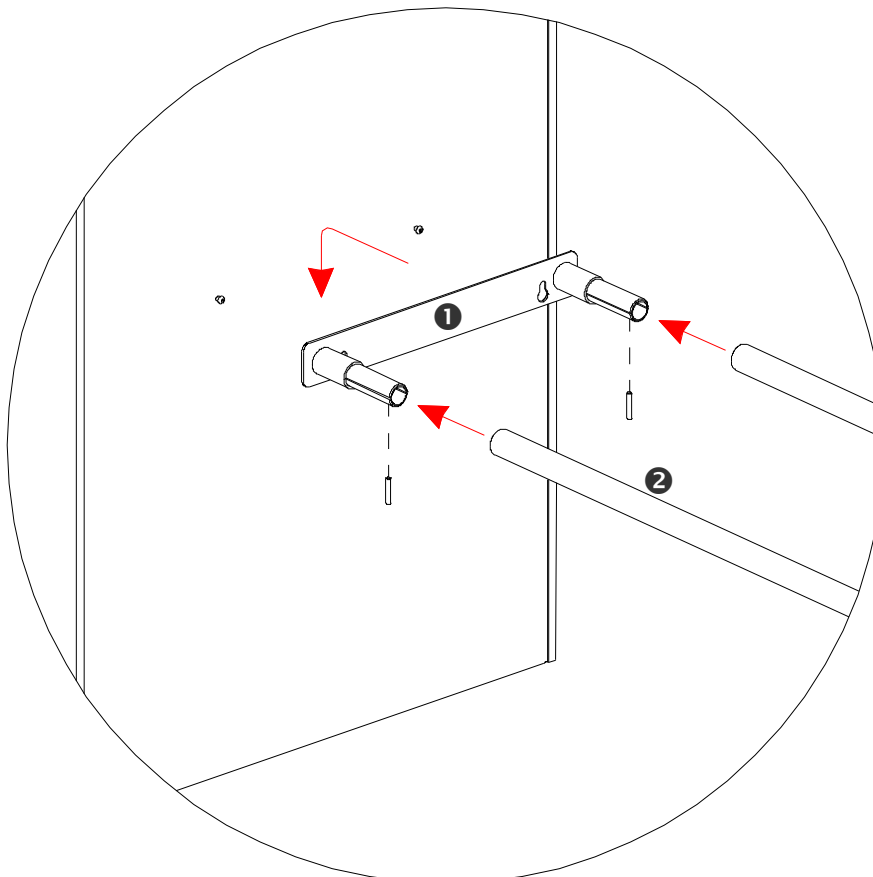
MONTAJE

- 1 – Atornillar los soportes (3) al bloque (1).
- 2 – Encajar el bloque (1) en los travesaños de apoyo de la tapa (2).



UNIÓN A LOS ARMARIOS

- 1 – Atornillar la travesía de soporte (1) en el lateral del armario.
- 2 – Encajar los travesaños de apoyo de la tapa (2) en los tubos de la travesía (1) y atornillar.

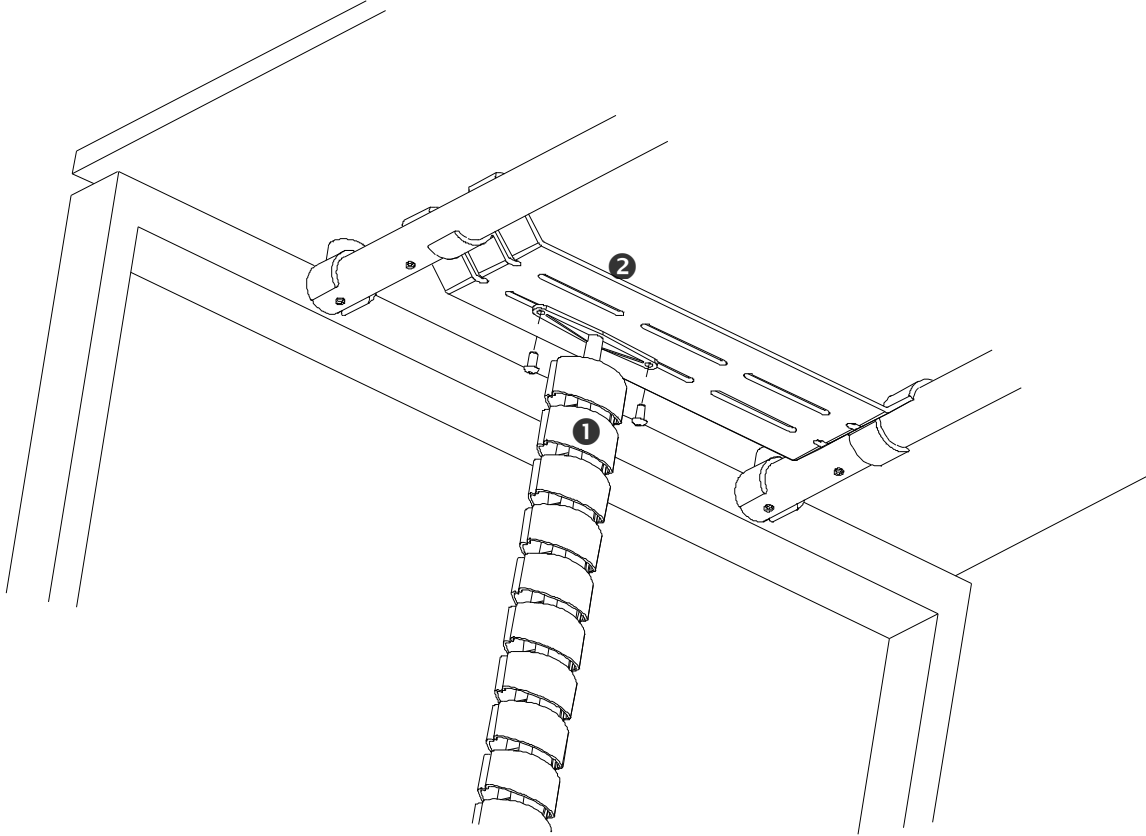


ON ACCESORIOS

VÉRTEBRA PARA SUBIDA DE CABLES (5030.01)

MONTAJE

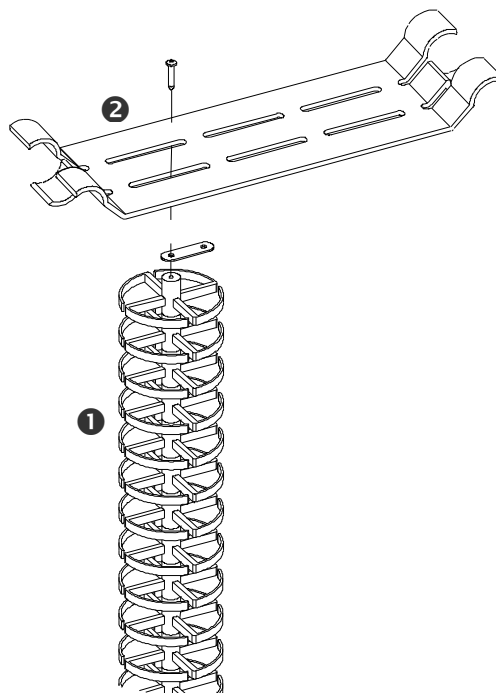
Atornillar la vértebra (1) en la bandeja soporte de cables (2) con tornillo de cabeza oval M5x8mm con tuerca.



VERTEBRA PARA SUBIDA DE CABLES (2612.01)

MONTAJE

Atornillar la vértebra (1) en la bandeja de soporte de cables (2) en la posición deseada.



ON MOSTRADORES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los laterales (1) están fabricados en chapa de acero laminado a frío DC01 con 3mm de espesor.

El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termoendurecible de base epoxi poliéster.

La tapa (2) y el panel frontal (3) están fabricados en aglomerado de madera con 19mm de espesor, revestido con laminado, estratificado de alta presión u hoja de madera. El canto está rematado con una orla de PVC anti choque o de madera con 2mm de espesor. El revestimiento con hoja de madera se acaba con barniz secado mediante rayos UVA.

Dimensiones (mm)

(Largo x Fondo) 600x320; 800x320; 1000x320; 1200x320; 1400x320; 1600x320; 1800x320

(Altura total sobre la tapa) 345

(Altura total del panel frontal (3)) 670

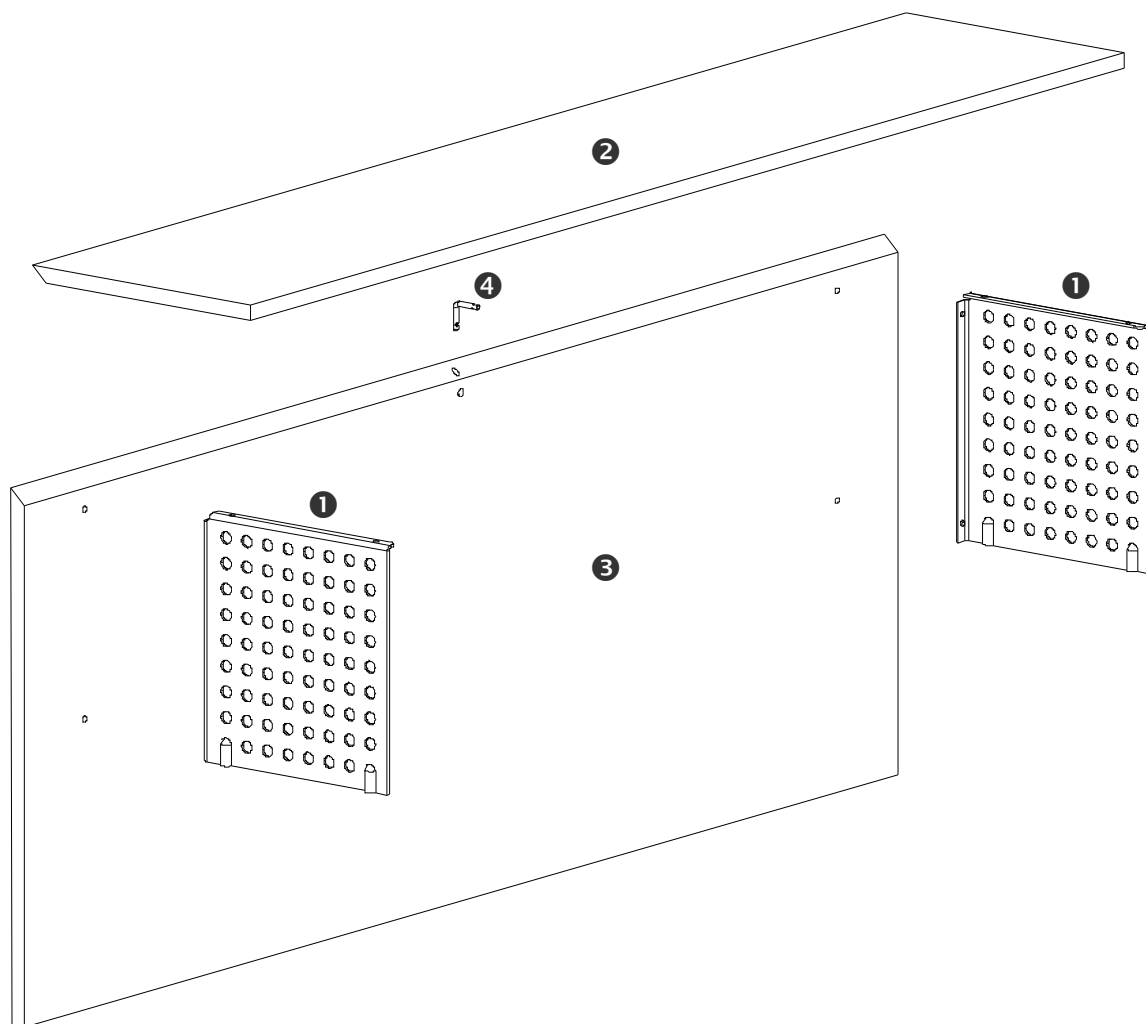
SECUENCIA DE MONTAJE

1 – Atornillar la tapa (2) al panel frontal (3) mediante el tornillo (4).

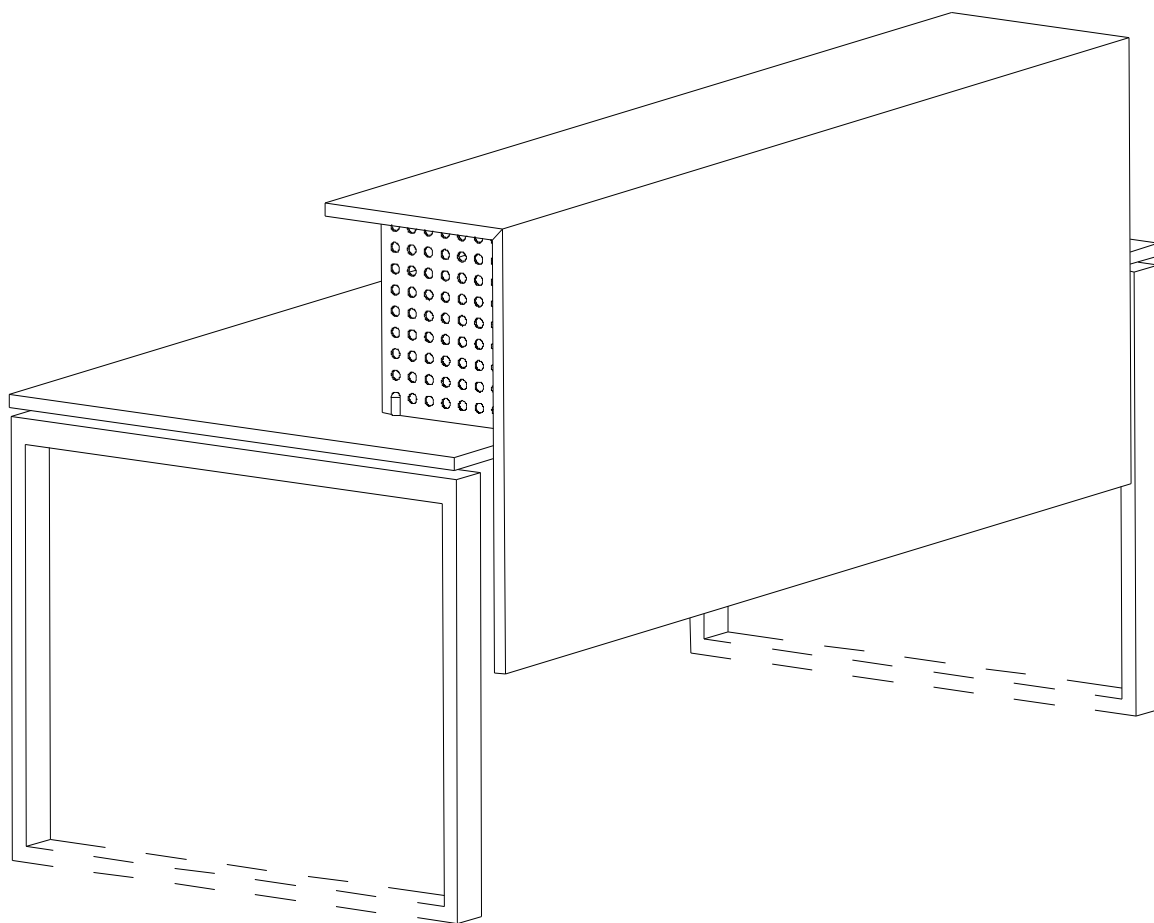
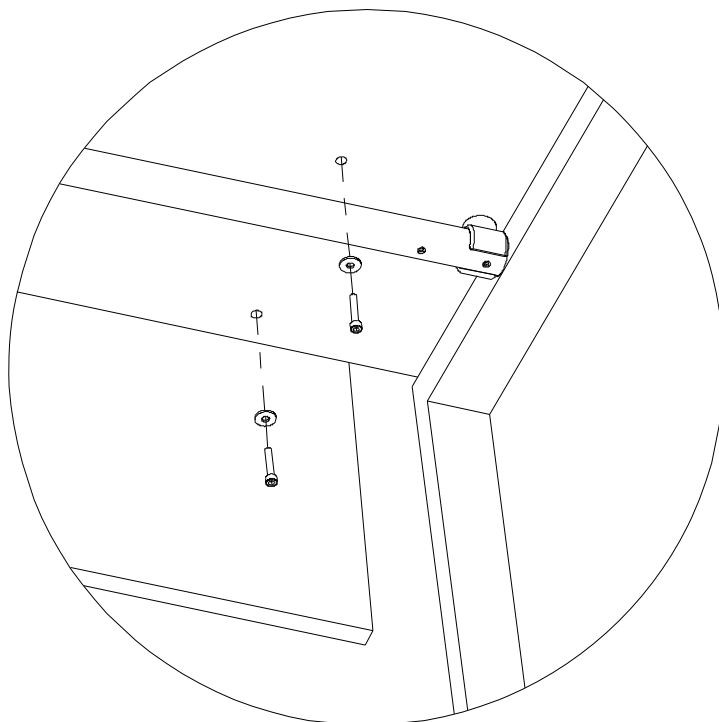
2 – Atornillar los laterales (1) al panel frontal (3) y a la tapa (2).

3 – Agujerear la tapa de la mesa con una broca de Ø 7mm.

4 – Atornillar los paneles laterales (1) a la tapa de la mesa mediante tornillos y arandelas.



ON MOSTRADORES



ON ESTANTE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Las **guías** (1) están fabricadas en tubo de acero S235/S275 Ø12mm con 1.5mm de espesor con revestimiento cromado. Están equipadas con niveladores M10 Ø60mm.

Las **divisorias** (2) están constituidas por dos piezas en "L" en chapa de acero laminado a frío DC01 con 2mm de espesor, unidas con cuatro piezas de Nylon (3).

Los **estantes** (4) están fabricados en:

- Chapa de acero laminada a frío DC01 con 2.5mm de espesor.
- Aglomerado de madera 16mm de espesor, revestido con laminado, estratificado de alta presión u hoja de madera. El canto está rematado con una orla de PVC anti choque o de madera con 2mm de espesor. El revestimiento con hoja de madera se acaba con barniz secado mediante rayos UVA.

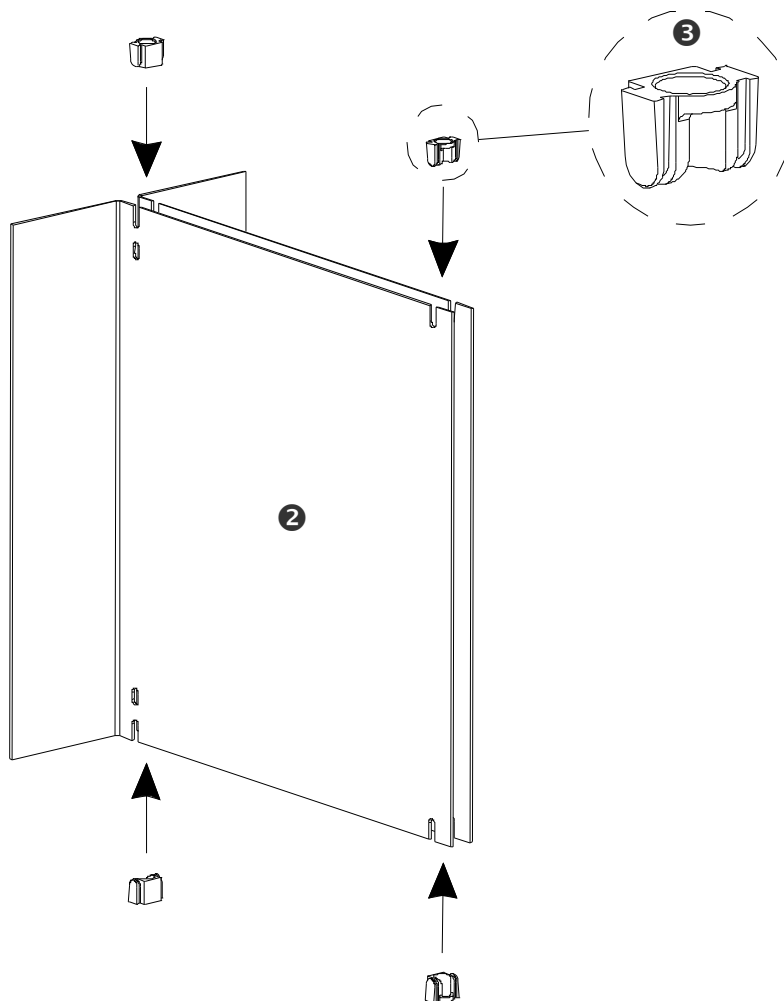
El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termoendurecible de base epoxi poliéster.

Dimensiones (mm)

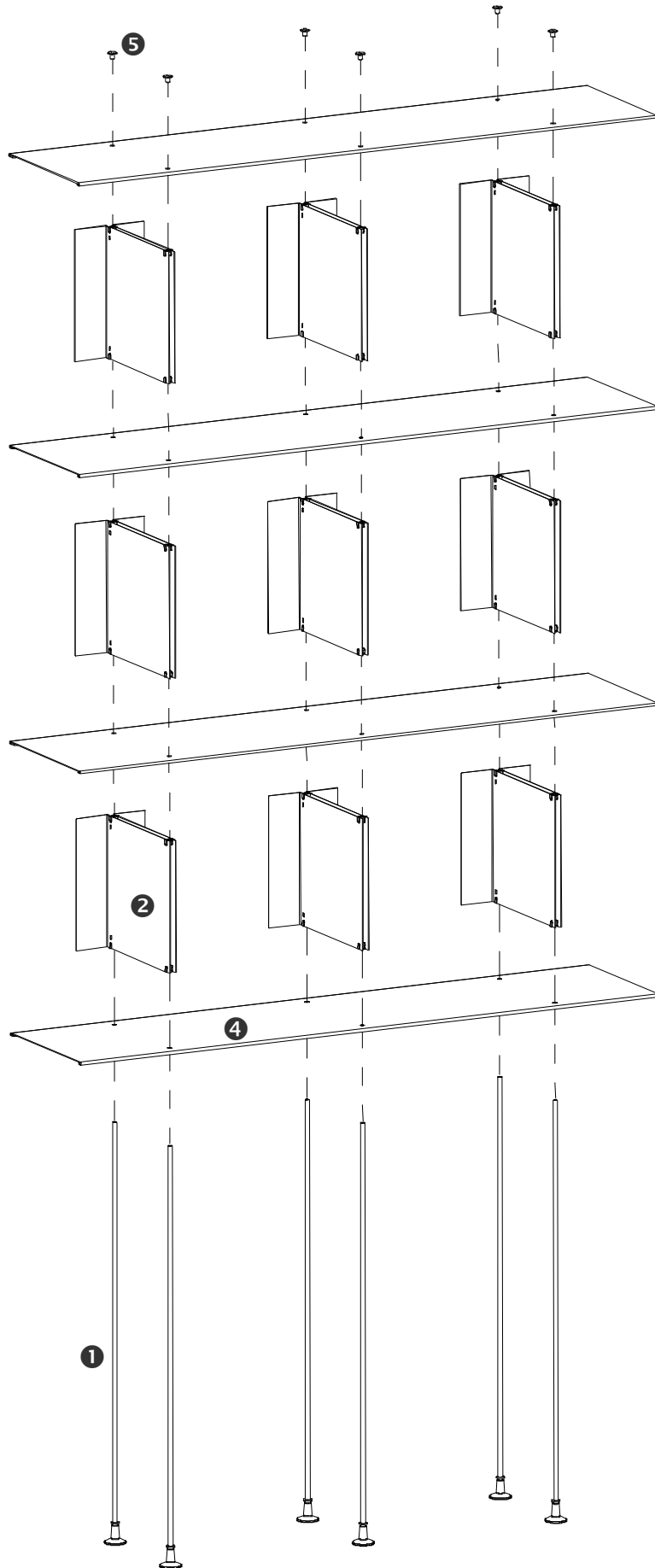
(Largo x Fondo x Altura) 1800x420x1190; 2400x420x1190

SECUENCIA DE MONTAJE

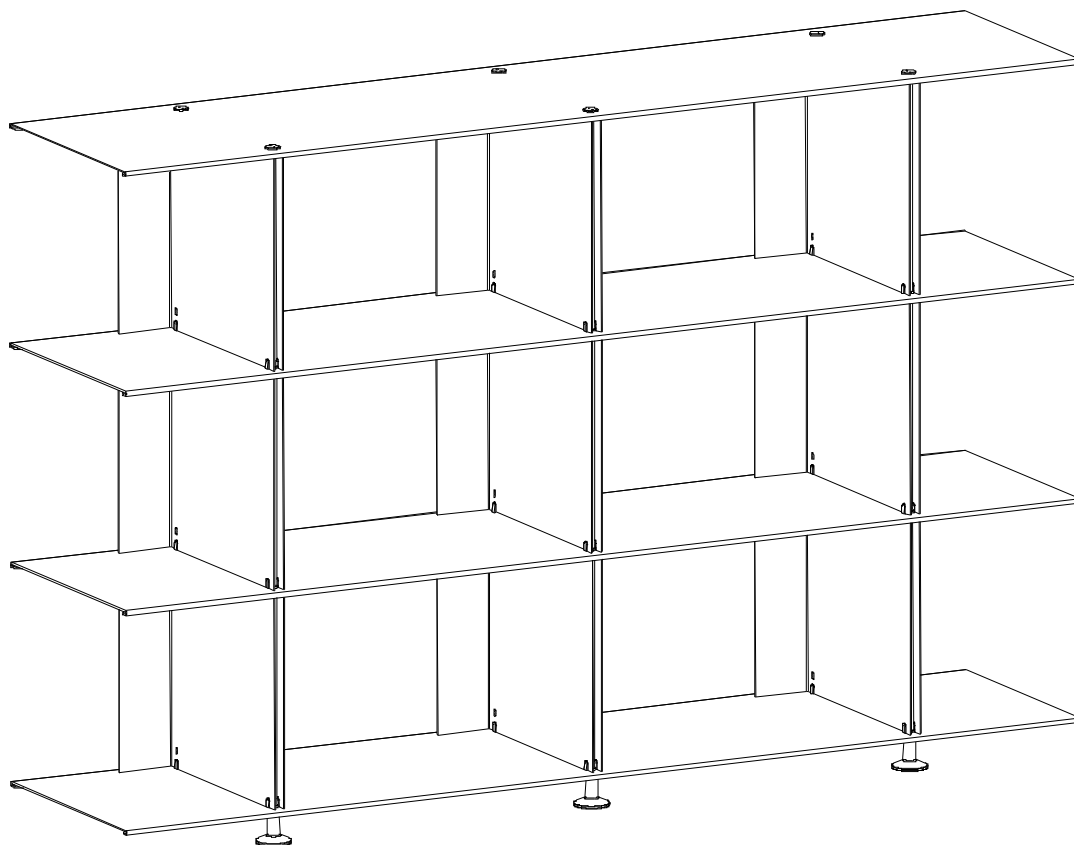
- 1 - Montar todas las divisorias (2) mediante las piezas de unión (3).
- 2 - Montar todos los estantes (4) y las divisorias (2) en las guías (1).
- 3 - Apretar los tornillos (5) con la llave de dos puntos suministrada.



ON ESTANTE



ON ESTANTE



ON NORMAS APLICABLES

EN 527-1:2000 Mobiliario de oficina – Mesas de trabajo y despachos – Parte1: Dimensiones.

EN 527-2:2002 Mobiliario de oficina – Mesas de trabajo y despachos – Parte2: Requisitos mecánicos de seguridad.

EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina – Mesas de trabajo y despachos – Parte3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la fuerza mecánica de la estructura.

CEN/TR 14699:2004 – Mobiliario de oficina – Terminología.

ISO 9241-5:1998 – Requisitos ergonómicos para trabajo de oficina con pantallas de visualización de datos – concepción de puestos de trabajo y requisitos posturales.